



Presse-Information

ebm-papst investiert 14 Mio. € in Werksneubau am Standort Landshut

Hauke Hannig
Pressesprecher
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105
Telefax: +49 7938 81-97105
Mobil: +49 171 36 24 067
Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com

25. September 2014 - Blatt 1 von 2

twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com
www.greentech.info/ec-technologie

Landshut, Mulfingen,

Erneuter Spatenstich in Landshut: Die ebm-papst Gruppe investiert rund 14 Mio. € in den Neubau eines Produktionswerks. Der Weltmarktführer von Ventilatoren und Motoren stärkt damit den Standort Landshut und sichert Beschäftigung vor Ort. In dem neuen Werk werden zukünftig Systemlösungen und Gasventile für die Heiztechnik produziert.

Nachdem ebm-papst seinen Landshuter Standort erst vor einem Jahr durch ein neues Logistikzentrum erweitert hatte, folgt nun der Bau eines neuen Produktionswerks für den Heiztechnikbereich. „Der Werksneubau ist eine weitere Investition in die Zukunft des Unternehmens. Gleichzeitig ist es auch ein deutliches Bekenntnis zum Standort Landshut und sichert Arbeitsplätze vor Ort“, erklärt Stefan Brandl, Geschäftsführer von ebm-papst Landshut.

Neue, umfangreiche Verordnungen auf europäischer Ebene sorgen für eine verstärkte Nachfrage an energieeffizienten Heiztechnikprodukten. ebm-papst am Standort Landshut erwartet daher eine Mengensteigerung von mehr als 30% in den kommenden fünf Jahren im Bereich der Heiztechnik. Da der bayerische Standort des weltweiten Technologieführers auch in anderen Bereichen dynamisch wachse, reiche die aktuelle Produktionsfläche nicht aus und müsse erweitert werden, so Brandl.

Das neue Werk wird nach der GreenTech-Leitlinie der ebm-papst Unternehmensgruppe energieeffizient und ressourcenschonend gebaut. Bis Juli 2015 soll das Werk fertiggestellt werden und Platz für 100 Mitarbeiter bieten. Auf einer Grundfläche von rund 5.000 m² entstehen Produktionsflächen für Systeme und Gasventile, sowie Räume für Verwaltung, Forschung und Technik. Durch die direkte Anbindung an das Logistikzentrum wird ein effizienter Material- und Produktaustausch sichergestellt.

Rainer Hundsdörfer, Vorsitzender der Geschäftsführung ebm-papst Gruppe, bekräftigt: „Wir unterstützen mit dieser Investition die positive Entwicklung in Landshut, die dank der Mitarbeiter, des Betriebsrats und der Geschäftsführung über die letzten Jahre hinweg erfolgte. Wir sind zuversichtlich, dass sich dieser Trend auch in Zukunft fortsetzen wird.“

BU

Bild 1: Spatenstich in Landshut (v.l.n.r.: Thomas Wagner, Geschäftsführer Produktion und Materialwirtschaft der ebm-papst Gruppe; Gerhard Sturm, Gesellschafter der ebm-papst Gruppe und Gründer von ebm (Elektrobau Mulfingen); Hans Rampf, Oberbürgermeister Stadt Landshut; Stefan Brandl, Geschäftsführer ebm-papst Landshut; Rainer Hundsdörfer, Vorsitzender der Geschäftsführung ebm-papst Gruppe; Jan Philippiak, Gesellschafter der



Presse-Information

ebm-papst investiert 14 Mio. € in Werksneubau am Standort Landshut

ebm-papst Gruppe; Anatol Siwasch, Architekt der Produktions- und Montagehalle, Architekturbüro Siwasch)

Bild 2: Luftaufnahme des Standorts Landshut

Bild 3: Der ebm-papst Standort in Landshut mit dem geplanten Neubau

Über ebm-papst Gruppe

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren und Schrittmacher der hocheffizienten EC-Technologie. Im vergangenen Geschäftsjahr 13/14 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 1,5 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt an 17 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China, USA) und 57 Vertriebsstandorten weltweit über 10.000 Mitarbeiter. Produkte des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, u.a. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, bei Haushaltsgeräten, der Heiztechnik, in IT- und Telekommunikationsanwendungen, bei Applikationen im PKW und in der Nutzfahrzeugtechnik.

Über ebm-papst Landshut

ebm-papst Landshut ist Spezialist und Marktführer bei der Entwicklung und Herstellung von Ventilatoren, Kleinmotoren und Pumpen für energieeffiziente Heiz- und Hausgerätetechnik. Gemeinsam mit Kunden werden optimale Lösungen realisiert, wobei Qualität, Wirtschaftlichkeit, Sicherheit und Umweltschutz gleichermaßen berücksichtigt werden. Produkte von ebm-papst Landshut stehen für wegweisende und höchst zuverlässige Problemlösungen zum Beispiel als Gebläse in Brennwertheizungen, Heißluftventilatoren für Herde oder Kondensatpumpen für Wäschetrockner.

Hauke Hannig
Pressesprecher
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105
Telefax: +49 7938 81-97105
Mobil: +49 171 36 24 067
Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com

25. September 2014 - Blatt 2 von 2

twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com
www.greentech.info/ec-technologie