



Presse-Information

Umfangreiche Produktpalette für die Medizintechnik

Robuste Lüfter und modulare Antriebe für höchste Anforderungen

Der Siegeszug der Elektronik brachte auch in der Medizin deutliche Verbesserungen bei Diagnose, Handling und Behandlungsmethoden. Aber auch die beste Elektronik ist zur Wärmeabfuhr auf Lüfter und zur Umsetzung ihrer Befehle auf Aktuatoren angewiesen. Um den Besonderheiten medizinischer Technik Rechnung zu tragen, entwickelte der Antriebs- und Lüfterspezialist ebm-papst daher eine breite Palette an Lüftern, Motoren, Getrieben und Anbaukomponenten, die einen Großteil der Anforderungen moderner Medizintechnik abdecken.

Zuverlässigkeit ist sicherlich eine der wichtigsten Eigenschaften medizintechnischer Komponenten. Da die Geräte außerdem weltweit an unterschiedlichen Netzspannungen betrieben werden müssen, bieten die Lüfter aus St. Georgen einen Weitbereichsspannungseingang für die Versorgung der Elektronik. Gleichzeitig wurden sie auf geringstes Betriebsgeräusch bei maximaler Förderleistung ausgelegt. Die elektronische Kommutierung und das Außenläuferkonzept garantieren beste Wirkungsgrade und erlauben eine individuelle Anpassung des Luftstromes an die Anwendung. Gerade bei mobilen Geräten kann so die Betriebszeit oft deutlich verlängert werden. Alle Lüfter in Axial-, Radial- oder Diagonal-Ausführung sind für einen zuverlässigen, jahrelangen und wartungsfreien Betrieb ausgelegt.

Medizinische Geräte decken ein breites Einsatzspektrum ab und stellen daher unterschiedliche Anforderungen an die Antriebstechnik. Die Spezialisten von ebm-papst entschieden sich aufgrund ihrer langjährigen Erfahrung für eine individuell zusammenstellbare, modulare Bauweise. Der Systemgedanke umfasst nicht nur Motoren, Sensoren, Getriebe und Bremsen, sondern auch die Steuerung sowie bei Bedarf die fertige Montage aller mechanischen Komponenten. Den breit gestreuten Anforderungen der Branche kommt auch der marktorientierte Service durch ein kompetentes Marktmanagement entgegen, das die Besonderheiten der Medizintechnik kennt.

Ob Antrieb oder Lüfter, alle Geräte durchlaufen beim Hersteller eine 100-Prozent-Endprüfung. Im Bereich Umweltschutz können die Medizinkomponenten ebenfalls punkten: Nach der hauseigenen GreenTech-Philosophie werden sie mit möglichst geringem Material- und Energieeinsatz gefertigt, und selbstverständlich bleifrei gelötet. Im Betrieb ergänzt die hohe Effizienz der Antriebe mit geringem Energieverbrauch die ressourcenschonende Auslegung.

Alena Gebhardt
Presse & Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: +49 7724 81-1311
Telefax: +49 7724-81- 51311
alena.gebhardt@de.ebmpapst.com

20. November 2013

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe

Telefon +49 7938 81-7105
twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com
www.greentech.info/ec-technologie



Presse-Information

Umfangreiche Produktpalette für die Medizintechnik

Robuste Lüfter und modulare Antriebe für höchste Anforderungen



Bild 1 Umfangreiche Produktpalette für die Medizintechnik (Bild: ebm-papst)

Alena Gebhardt
Presse & Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: +49 7724 81-1311
Telefax: +49 7724-81- 51311
alena.gebhardt@de.ebmpapst.com

20. November 2013

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe

Telefon +49 7938 81-7105
twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com
www.greentech.info/ec-technologie

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit Gründung setzt das Technologieunternehmen kontinuierlich weltweite Marktstandards. Angefangen von der Marktreife elektronisch geregelter EC-Ventilatoren, über die aerodynamischen Verbesserungen der Ventilatorflügel, bis hin zur ressourcenschonenden Materialauswahl u.a. mit Biowerkstoffen.

Im vergangenen Geschäftsjahr 12/13 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von knapp 1,4 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt an 18 Produktionsstätten (u.a. in Deutschland, China, USA) und 57 Vertriebsstandorten weltweit rund 11.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, u.a. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, bei Haushaltsgeräten, der Heiztechnik, in IT- und Telekommunikation, bei Applikationen im PKW und in der Nutzfahrzeugtechnik.