



Dynamischer EC-Motor mit integrierter Steuerung

Baukasten für Kompaktantrieb deckt zahlreiche Anwendungsgebiete ab

Baukastensysteme für Antriebe im kleineren Leistungsbereich erlauben die optimale Abstimmung auf die Anwendung ohne aufwändige und kostenintensive Anpassungen. Um die Auswahlpalette für den Anwender bei der Kombination der Module zu erweitern, bietet ebm-papst St. Georgen nun seinen elektrisch kommutierten Innenläufermotor der Baugröße 63 (ECI 63) auch in Kombination mit einer integrierten Steuerung K4 an. Diese beinhaltet eine kompakte sinuskommutierte Leistungsendstufe und kann den Motor mittels feldorientierter Regelung bis zum Stillstand betreiben. Außerdem bietet die Steuerung mehrere analoge und digitale I/O-Schnittstellen für Drehzahl- und Positionsregler inklusive Halteregele mit Drehmomentbegrenzung (Strombegrenzung) und für schnelle Wechsel zwischen unterschiedlichen, vordefinierten Betriebszuständen. Desweiteren bietet sie die Möglichkeit zur einfachen Parametrierung und zum Firmware-Download mittels einer seriellen Schnittstelle (RS485). Die Motoren gibt es je nach Leistungsanforderung von 150 bis 400 W in drei Varianten mit Paketlängen von 20, 40 und 60 mm. Der Motorwirkungsgrad liegt bei rund 90 %. Getriebe-, Brems- und Gebermodule vervollständigen den Baukasten.

Der Kompaktantrieb nach Maß eignet sich besonders für Einsätze in der industriellen Automatisierung, für Förder-, Lager und Sortiersysteme sowie als Verstellantrieb. Durch die Option einer Drehmomentbegrenzung in der Steuerung ist er für Wickel- und Spulantriebe (z. B. in der Textilindustrie) ebenso einsetzbar wie in der Labortechnik für Pumpen oder Hebe- und Verstelleinheiten.

Ergänzend zu diesem Produkthighlight werden weitere innovative Lösungen von ebm-papst auf der **SPS/IPC/Drives Halle 1, Stand 1-448** zu sehen sein.



Bild Der elektrisch kommutierte Innenläufermotor ECI 63 in Kombination mit der integrierten Steuerung K4 (Foto: ebm-papst)

Alena Gebhardt
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
ebm-papst St. Georgen

Telefon +49(0) 7724 / 81-1311
Telefax +49(0) 7724 / 81-1459
Mobil: +49(0) 170 / 9264634
alena.gebhardt@de.ebmpapst.com

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe:
Telefon +49(0) 7939 / 81-7105
presse@de.ebmpapst.com

http://twitter.com/ebmpapst_news
<http://facebook.com/ebmpapstnews>
<youtube.com/ebmpapstDE>
www.ebmpapst.com

25.10.2012



Dynamischer EC-Motor mit integrierter Steuerung

Baukasten für Kompaktantrieb deckt zahlreiche Anwendungsgebiete ab

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren und ist Schrittmacher der hocheffizienten EC-Technologie. Im vergangenen Geschäftsjahr 11/12 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von knapp 1,4 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt an 17 Produktionsstätten (u.a. in Deutschland, China, USA) und 57 Vertriebsstandorten weltweit rund 11.000 Mitarbeiter. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, u.a. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, bei Haushaltsgeräten, der Heiztechnik, in IT- und Telekommunikation, bei Applikationen im PKW und in der Nutzfahrzeugtechnik.

Weitere Informationen unter www.ebmpapst.com oder bei Alena Gebhardt – alena.gebhardt@de.ebmpapst.com – 07724/81-1311

Alena Gebhardt
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
ebm-papst St. Georgen

Telefon +49(0) 7724 / 81-1311
Telefax +49(0) 7724 / 81-1459
Mobil: +49(0) 170 / 9264634
alena.gebhardt@de.ebmpapst.com

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe:
Telefon +49(0) 7939 / 81-7105
presse@de.ebmpapst.com

http://twitter.com/ebmpapst_news
<http://facebook.com/ebmpapstnews>
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com

25.10.2012