



## ebm-papst setzt Spatenstich für den Bau eines neuen Logistikzentrums

Iris Pioch  
Teamleitung Marketing  
ebm-papst Landshut

Telefon: +49 871 707-122  
Telefax: +49 871 707-51122  
Iris.Pioch@de.ebmpapst.com

Am Montag, den 23. April 2012 beginnt ebm-papst Landshut zusammen mit Projektpartnern, Vertretern aus Politik und Verwaltung mit einem Spatenstich das Bauprojekt eines neuen Logistikzentrums in der Müller-Armack-Straße des Landshuter Industriegebiets Münchnerau. Auf dem Baugrundstück entsteht ein 5.000 Quadratmeter großes Hochregallager in direkter Nähe zum Werk und schneller Anbindung zur Autobahn A92.

Kontakt zur Pressestelle  
Unternehmensgruppe

Telefon +49(0) 7938 / 81-7105  
presse@de.ebmpapst.com  
www.twitter.com/ebmpapst\_news  
www.facebook.com/ebmpapstfans  
www.ebmpapst.com

Mit dem ersten Spatenstich gaben Oberbürgermeister Hans Rampf, ebm-papst Geschäftsführer Stefan Brandl, Architekt Anatol Siwasch, Johann Winklmaier von der Stadt Landshut und der ebm-papst Werksleiter Karl Ruhland den Startschuss für die Erdarbeiten. Im Frühjahr 2013 soll das neue Logistikzentrum, in welches der Landshuter Motoren- und Ventilatorenhersteller 11,5 Millionen Euro investiert, eröffnet werden. „Was vor ca. 18 Monaten mit einem Effizienzsteigerungsprogramm in Kooperation mit der Hochschule Landshut gestartet wurde, endet jetzt mit einem Neubau“, beschreibt Geschäftsführer Stefan Brandl die Ausgangssituation. Bei der damals durchgeführten Analyse der Logistikprozesse kristallisierte sich schnell heraus, dass auf die zukünftigen wirtschaftlichen Entwicklungen reagiert werden muss. Durch dieses Projekt können auf dem Werksgelände in der Hofmark-Aich-Straße zusätzlich 1.400 Quadratmeter für Produktionsfläche gewonnen werden. Das Hochregallager wird die Produktion mit Material und die weltweiten Kunden von ebm-papst Landshut mit Fertigprodukten versorgen, den Warenstrom optimieren und die Abläufe durch mehr Transparenz im Produktionsaufbau verbessern. „Um weiterhin als zukunftsorientiertes Unternehmen wachsen zu können, gehen wir unser Investitionsprojekt mit Weitsicht an und sind davon überzeugt, dass sich diese Investition langfristig auszahlen und zu unserer Stabilität und unserem nachhaltigen Wachstumskurs beitragen wird“, so Stefan Brandl.

27.04.2012 - Blatt 1 von 2

Das Logistikzentrum wird sich aus drei Gebäuden zusammensetzen. Das vollautomatische Hochregallager wird dabei mit seinen beachtlichen Maßen von 110 x 23 x 26 Metern den Kern des Logistikzentrums bilden. Für einen durchgängigen und optimalen Materialfluss schließt die Kommissionierhalle direkt an das Hochregallager an. Ein Bürogebäude für die Verwaltung rundet den Bau ab. Der gesamte Gebäudekomplex wurde vom Architekturbüro Siwasch entworfen und die Gebäudetechnik von dem Ingenieurbüro IVE Ingenieure für Ver- und Entsorgungstechnik geplant. Die Logistiksysteme des vollautomatischen Hochregallagers und Kommissionierbereichs werden von der SSI Schäfer Noell GmbH realisiert.



## ebm-papst setzt Spatenstich für den Bau eines neuen Logistikzentrums

Iris Pioch  
Teamleitung Marketing  
ebm-papst Landshut

Telefon: +49 871 707-122  
Telefax: +49 871 707-51122  
Iris.Pioch@de.ebmpapst.com

### Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren und ist Schrittmacher der hocheffizienten EC-Technologie. Im vergangenen Geschäftsjahr 10/11 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 1311 Mio. €. ebm-papst beschäftigt an 17 Produktionsstätten (u.a. in Deutschland, China, USA) und 57 Vertriebsstandorten weltweit über 11.000 Mitarbeiter. Produkte des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, u.a. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, bei Haushaltsgeräten, der Heiztechnik, in IT- und Telekommunikationsanwendungen, bei Applikationen im PKW und der Nutzfahrzeugtechnik.

Kontakt zur Pressestelle  
Unternehmensgruppe

Telefon +49(0) 7938 / 81-7105  
presse@de.ebmpapst.com  
www.twitter.com/ebmpapst\_news  
www.facebook.com/ebmpapstfans  
www.ebmpapst.com

27.04.2012 - Blatt 2 von 2

### Über ebm-papst Landshut

ebm-papst Landshut ist Spezialist und Marktführer bei der Entwicklung und Herstellung von Ventilatoren, Kleinmotoren und Pumpen für energieeffiziente Heiz- und Hausgerätetechnik. Gemeinsam mit Kunden werden optimale Lösungen realisiert, wobei Qualität, Wirtschaftlichkeit, Sicherheit und Umweltschutz gleichermaßen berücksichtigt werden. Produkte von ebm-papst Landshut stehen für wegweisende und höchst zuverlässige Problemlösungen zum Beispiel als Gebläse in Brennwertheizungen, Heißluftventilatoren für Herde oder Kondensatpumpen für Wäschetrockner.

Weitere Informationen unter [www.ebmpapst.com](http://www.ebmpapst.com) oder bei  
Iris Pioch – [Iris.Pioch@de.ebmpapst.com](mailto:Iris.Pioch@de.ebmpapst.com) – 0871/707-122