

Motor, Getriebe und Bremse frei wählbar

Baukastensystem für individuelle ECI-Antriebe um 42-mm-Variante erweitert

Kleine Antriebe werden heute in unterschiedlichen Einsatzgebieten wie Automation, Verpackungstechnik oder Labor- und Medizintechnik eingesetzt. Dass dabei meist sehr individuelle Eigenschaften vom Anwender gefordert werden, liegt auf der Hand. Die Antriebsexperten von ebm-papst St. Georgen haben daher eine Antriebsfamilie mit völlig neuem Konzept entwickelt. Ein neuer 42 mm durchmessender Antrieb ergänzt nun die Produktpalette für Anwendungen mit kleinerem Drehmoment und Leistungsbedarf.

Den bürstenlosen, elektronisch kommutierten Innenläufermotor gibt es mit Statorbaulängen von 20 und 40 mm. So erreicht der kleine Motor Leistungen von rund 45 bzw. 90 W bei 110 bzw. 220 mNm Drehmoment und jeweils 4.000 U/min Nenndrehzahl. Damit bieten die neuen Motoren gegenüber dem Vorgängertyp eine höhere Leistungsdichte und fast das doppelte Drehmoment bei rund 40 % weniger Masse. Der in der Einführungsversion in Schutzart IP40 ausgeführte Motor wird für Nennspannungen von 24 und 48 VDC gefertigt. In der aktuellen Version ist in der Leiterplatte des Motors ein Rotorlagegeber mit drei Hall-Elementen verbaut. Der Antrieb ist so für den Betrieb mit einer externen, auch kundenspezifischen Elektronik gerüstet. Die Antriebsenergie wird über eine 8 mm starke Welle ausgekoppelt. Die Kugellager der Getriebemodule sind für höhere Radiallasten auf der Abtriebswelle besonders robust ausgelegt und eignen sich so ideal für Anwendungen mit Vorspannung wie z.B. Riemenantriebe. Kundenspezifische Varianten für andere Wellendurchmesser, Flanschgeometrie, Zentrierbund sowie Module für Elektronik, Geber und Bremse sind in Vorbereitung. Damit ist ein universeller Einsatz der neuen ECI-42 Antriebe möglich.

Alena Gebhardt
Mitarbeiterin Marketing & Werbung
ebm-papst St. Georgen

Telefon +49(0) 7724 / 81-1311
Telefax +49(0) 7724 / 81-1459
alena.gebhardt@de.ebmpapst.com

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe

Telefon +49(0) 7939 / 81-7105
presse@de.ebmpapst.com
http://twitter.com/ebmpapst_news
<http://facebook.com/ebmpapstnews>
www.ebmpapst.com

22.11.2011



Motor, Getriebe und Bremse frei wählbar

Baukastensystem für individuelle ECI-Antriebe um 42-mm-Variante erweitert

Alena Gebhardt
Mitarbeiterin Marketing & Werbung
ebm-papst St. Georgen

Telefon +49(0) 7724 / 81-1311
Telefax +49(0) 7724 / 81-1459
alena.gebhardt@de.ebmpapst.com

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe

Telefon +49(0) 7939 / 81-7105
presse@de.ebmpapst.com
http://twitter.com/ebmpapst_news
<http://facebook.com/ebmpapstnews>
www.ebmpapst.com

22.11.2011



Bild 1: Der neue, bürstenlose Kompaktantrieb ECI 42 kann durch die Modulauswahl individuell konfiguriert werden

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren und ist Schrittmacher der hocheffizienten EC-Technologie. Im vergangenen Geschäftsjahr 10/11 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von über 1,3 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt an 17 Produktionsstätten (u.a. in Deutschland, China, USA) und 57 Vertriebsstandorten weltweit über 11.000 Mitarbeiter. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, u.a. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, bei Haushaltsgeräten, der Heiztechnik, in IT- und Telekommunikation, in der Medizintechnik, bei Applikationen im PKW und in der Nutzfahrzeugtechnik. Zum Standort St. Georgen gehören in Deutschland das Werk Herbolzheim, in Ungarn zwei Werke in Vecsés und Celldömölk sowie ein Werk in China. Insgesamt beschäftigt ebm-papst St. Georgen GmbH & Co. KG 3.400 Mitarbeiter.

Weitere Informationen unter www.ebmpapst.com oder bei
Alena Gebhardt – alena.gebhardt@de.ebmpapst.com – 07724/81-1311