

Ausschreibungstext für EC-Mitteldruck-Axialventilatoren

EC-Mitteldruck-Axialventilator
Baugrößen 1120 bis 1600

Direkt getriebener EC-Mitteldruck-Axialventilator mit Hochleistungs-Axiallaufrad mit Nabe, aufgebaut auf einen GreenTech EC-Außenläufermotor mit integrierter Steuerungselektronik.

Doppelflansch-Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, saugseitig angeformte strömungsoptimierte Düsenkontur, Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 12944, Klasse C5 M; Transportösen für Sicheres Handling bei Transport und Montage.

Laufrad und Nabe aus Aluminium-Druckguss gefertigt, mit strömungsoptimierter Airfoil Schaufelgeometrie, Schaufelwinkel und Schaufelanzahl werkseitig angepasst auf den gewünschten Arbeitspunkt; Montage saug- oder druckseitig möglich; Motorlaufrad gemäß DIN ISO 1940 statisch und dynamisch in zwei Ebenen auf Wuchtgüte G 6.3 ausgewuchtet.

GreenTech EC-Außenläufermotor übertrifft Wirkungsgradklasse IE4, Magnete ohne Verwendung von Seltene Erden, wartungsfreie Kugellager mit Langzeitschmierung, Theoretisch nominale Lebensdauer von mindestens 40.000 Betriebsstunden, Einbau mit horizontaler und vertikaler Motorwelle; Sanftanlauf, integrierte Strombegrenzung, Breitspannungseingang 3-380-480 V, 50/60 Hz, Ventilator an allen üblichen EVU-Netzen mit unveränderter Luftleistung einsetzbar.

Kompakt aufgebaute Elektronik; keine aufwändige Installation mit geschirmter Leitung notwendig; sehr geräuscharme Kommutierungslogik; 100 % drehzahlsteuerbar, mit PID-Regler; RS485/MODBUS RTU Schnittstelle; Voreingestellte Betriebsparameter, keine aufwändige Parametrisierung.

Klemmkasten aus Aluminium mit einfach zugänglichem Anschlussbereich mit Federzugklemmen, umweltbeständigen Kabelverschraubungen.

Eventuell notwendige Maßnahmen zur Körperschallentkopplung haben bauseits zu erfolgen.

Ventilator erfüllt die erforderlichen EMV-Richtlinien und Anforderungen bezüglich Netzrückwirkungen; Dokumentation und Kennzeichnung entsprechend den anzuwendenden EU-Richtlinien.

Verlässliche Leistungsdaten, Luftleistungsmessungen auf saugseitigem Kammerprüfstand entsprechend ISO 5801 und DIN 24163, Geräuschmessungen im reflexionsarmen Akustikprüfraum entsprechend DIN EN ISO 3745.

Integrierte Schutzeinrichtungen:

- Fehlermelderelais mit potentialfreien Kontakten (250 V AC/2 A, $\cos \varphi = 1$)
- Blockierschutz
- Phasenausfallerkennung
- Sanftanlauf der Motoren
- Netzunterspannungserkennung
- Übertemperaturschutz der Elektronik und des Motors
- Kurzschlußschutz

Optional:

- Abweichende und spezifische Anforderungen auf Anfrage

Ausschreibungstext für EC-Mitteldruck-Axialventilatoren

Technische Daten:

Ventilator type		W3G _____ - _____ - _____	
Volumenstrom	q_v	= _____	m ³ /h
stat. Druckerhöhung	p_{fs}	= _____	Pa
stat. Gesamtwirkungsgrad	η_{es}	= _____	%
Betriebsdrehzahl	n	= _____	min ⁻¹
Motortyp		= EC-Motor	
Regelungsart		= Drehzahlregelbar, 0-100%	
Motor Effizienzklasse		= IE4	
Gesamtleistungsaufnahme	P_{ed}	= _____	kW
Spezifische Ventilatorleistung	SFP	= _____	kW/(m ³ /s)
Nennspannungsbereich	U_N	= _____	V
Netzfrequenz	f	= 50 / 60	Hz
Nennstrom	I_N	= _____	A
Schutzklasse		= IP54	
Schallleistungspegel	L_w A(A, in)	= _____ / L_w A(A, out) = _____	dB(A)
Schalldruckpegel (bei 1 m)	L_p A(A, in)	= _____ / L_p A(A, out) = _____	dB(A)
zulässige Umgebungstemperatur	T	= _____ bis _____	°C
Masse Ventilator	m	= _____	kg

Produktfoto

EC Axialventilator – gerade Flügel W3G...



Abmessungen und Anschlüsse siehe Datenblatt