

30 Jahre lokales Engagement: ebm-papst treibt Innovationen in der Lufttechnik und nachhaltige Kundenlösungen voran

Peking, China, 8. April 2026 - Auf der China Refrigeration Expo 2026, der 37. Internationalen Fachmesse für Kälte-, Klima-, Heizungs- und Lüftungstechnik sowie für die Verarbeitung, Verpackung und Lagerung tiefgekühlter Lebensmittel, präsentierte ebm-papst, der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren, seine neuesten Lösungen im Bereich Lufttechnik. Im Fokus standen Anwendungen für HVAC, Rechenzentren, Kältetechnik, Wohnraumlüftung und erneuerbare Energien. Gleichzeitig stellte das Unternehmen seine Fortschritte in technologischer Innovation, Kundennutzen und lokaler Entwicklung in China heraus.

Das Jahr 2026 markiert das 30-jährige Bestehen von ebm-papst auf dem chinesischen Markt. Seit der Gründung der Tochtergesellschaft in Shanghai im Jahr 1996 hat das Unternehmen seine lokale Präsenz kontinuierlich ausgebaut. Heute bilden der China-Hauptsitz in Shanghai, ein Werk in Xi'an sowie das Air Technology Hub South China in Foshan das Rückgrat der Aktivitäten. Mit mehr als 1.700 Mitarbeitenden in China und einem Lokalisierungsgrad von rund 90 Prozent verfügt ebm-papst über ein umfassendes Netzwerk aus Forschung & Entwicklung, Produktion, Lieferkette und Service. Von China aus werden zudem Märkte im asiatisch-pazifischen Raum sowie im Nahen Osten und in Afrika bedient.

Thomas Nürnberger, Chief Sales Officer der ebm-papst Gruppe sowie President & CEO Air Technology APAC & MEA, betont:

„Der chinesische Markt ist seit jeher ein zentraler Bestandteil unserer globalen Strategie. In den vergangenen 30 Jahren haben wir unsere lokale Aufstellung konsequent gestärkt und gemeinsam mit Kunden und Partnern die Weiterentwicklung innovativer Lufttechnik vorangetrieben. Auch künftig werden wir die Innovations- und Fertigungskompetenz Chinas nutzen, um hocheffiziente und nachhaltige Lufttechniklösungen für den weltweiten Markt bereitzustellen.“

Ein Messe-Highlight war die neue Generation der RadiPac-Radialventilatoren mit Metalllaufrad. Dank moderner Aerodynamik in Kombination mit intelligenter EC-Motorentechologie überzeugen diese Ventilatoren durch hohe Energieeffizienz und optimierte Geräuschwerte – besonders geeignet für den Einsatz in Lüftungsgeräten und Rechenzentren. Darüber hinaus veranschaulichte ebm-papst seine Systemlösungen anhand realitätsnaher Anwendungsszenarien, unter anderem mit einem mobilen Demonstrationsfahrzeug und interaktiven Virtual-Reality-Erlebnissen.

Henry Cheng, Vice President Sales & Marketing ebm-papst China, erklärt: „Angesichts steigender Anforderungen an Energieeffizienz und Modernisierung legen Kunden zunehmend Wert auf die Leistungsoptimierung bestehender Anlagen. ebm-papst unterstützt sie dabei mit energieeffizienten Produkten, maßgeschneiderten Upgrade-

Hauke Hannig
Pressesprecher
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105
Mobil: +49 171 36 24 067

Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com
www.ebmpapst.com

Katharina Eberhardt
Stellv. Pressesprecherin
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81 8112
Mobil: +49 171 1292032

Katharina.Eberhardt@de.ebmpapst.com

[Twitter](#) / [Facebook](#) / [Youtube](#) /
[Instagram](#) / [LinkedIn](#)

PRESSEINFORMATION

ebmpapst

engineering a better life

Lösungen und umfassenden Services über den gesamten Lebenszyklus hinweg. So lassen sich Energieverbrauch senken und zugleich Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit steigern.“

Bildquelle: ebm-papst

Bild 1: Präsentation von Lufttechniklösungen auf der China Refrigeration Expo 2026

Bild 2: RadiPac-Radialventilator der neuen Generation mit Metallauflrad

Bild 3: VR-Erlebnis und mobiles Demonstrationsfahrzeug zur Darstellung realer Anwendungsszenarien

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg. Das Familienunternehmen wurde 1963 gegründet und setzt mit seinen Kompetenzen in den Bereichen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik international Standards.

ebm-papst bietet nachhaltige, intelligente und maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Anforderungen der Luft- und Heiztechnik. Das Unternehmen bedient mit seinen Produkten zahlreiche Branchen wie Luft-, Kälte- und Klimatechnik, Heizungstechnik, IT, Maschinenbau und Medizintechnik. Im Geschäftsjahr 2024/25 erwirtschaftete die ebm-papst Gruppe einen Umsatz von 2,1 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt das Unternehmen rund 13.500 Mitarbeitende an knapp 30 Produktionsstandorten, unter anderem in Deutschland, China und den USA, sowie in etwa 50 Vertriebsniederlassungen.

Die ebm-papst Gruppe ist seit 1996 offiziell auf dem chinesischen Markt vertreten. Mit der Gründung der ersten hundertprozentigen Tochtergesellschaft in der Freihandelszone Shanghai Waigaoqiao setzte das Unternehmen früh auf eine konsequente Lokalisierungsstrategie mit lokalem Forschungs- und Entwicklungsansatz, regionalen Lieferketten und lokaler Produktion.

Mit dem dynamischen Wachstum des Geschäfts erweiterte ebm-papst im Jahr 2005 seinen Produktionsstandort in Nanhui (Shanghai) und gründete die ebm-papst Motor (Shanghai) Co., Ltd., um die lokalen Fertigungskapazitäten weiter zu stärken. 2018 folgte der Aufbau eines weiteren Werks in Xi'an mit der ebm-papst Ventilator (Xi'an) Co., Ltd., um Kunden in China sowie in der Asien-Pazifik-Region, im Nahen Osten und in Afrika noch gezielter betreuen zu können. Im Jahr 2024 wurden die Standorte Waigaoqiao und Nanhui zum neuen China-Hauptsitz „ONE Shanghai“ zusammengeführt, wodurch Abläufe, Effizienz und Serviceleistungen weiter optimiert wurden. Heute betreibt ebm-papst lokale Forschungs- und Entwicklungszentren in Shanghai und Xi'an, die mit modernster, an deutsche Standards angelehnter Prüftechnik ausgestattet sind. Sie bieten umfassende Test- und Entwicklungsunterstützung. Das China-Team deckt alle wesentlichen Funktionen ab – von Forschung und Entwicklung über Produktion, Einkauf und Logistik bis hin zu Vertrieb und Marketing – und liefert hochgradig lokalisierte, effiziente Lösungen auf konstant hohem Qualitätsniveau.

Hauke Hannig
Pressesprecher
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105
Mobil: +49 171 36 24 067

Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com
www.ebmpapst.com

Katharina Eberhardt
Stellv. Pressesprecherin
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81 8112
Mobil: +49 171 1292032

Katharina.Eberhardt@de.ebmpapst.com

[Twitter](#) / [Facebook](#) / [Youtube](#) /
[Instagram](#) / [LinkedIn](#)

PRESSEINFORMATION

Mit mehr als 1.700 Mitarbeitenden in China sowie mehreren nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifizierten Gesellschaften – ergänzt um die IATF-16949-Zertifizierung für den Standort Shanghai – stärkt ebm-papst die Wettbewerbsfähigkeit seiner Kunden mit leistungsstarken Produkten und Services in einem sich kontinuierlich wandelnden Markt.

ebmpapst

engineering a better life

Hauke Hannig
Pressesprecher
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105
Mobil: +49 171 36 24 067

Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com
www.ebmpapst.com

Katharina Eberhardt
Stellv. Pressesprecherin
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81 8112
Mobil: +49 171 1292032

Katharina.Eberhardt@de.ebmpapst.com

[Twitter](#) / [Facebook](#) / [Youtube](#) /
[Instagram](#) / [LinkedIn](#)