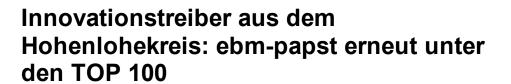
PRESSEINFORMATION



Die ebm-papst Gruppe zählt 2025 wieder zu den innovativsten mittelständischen Unternehmen Deutschlands. Bereits zum dritten Mal wurde der Hohenloher Ventilatorenspezialist mit dem renommierten TOP 100-Siegel ausgezeichnet – ein Beleg für die Innovationskraft der Mulfinger.

Mulfingen, 30.07.2025 - Die Preisverleihung fand Ende Juni im Rahmen des Deutschen Mittelstands-Summit in Mainz statt. Vor Ort nahmen der Technologievorstand (CTO), Prof. Dr.-Ing. Tomas Smetana, und weitere Kollegen aus dem Innovationsbereich die Auszeichnung stellvertretend entgegen. Auch Gemeinderätin Sabine Hirschlein aus Mulfingen war als Vertreterin der Gemeinde eingeladen – ein starkes Zeichen für die enge Verbindung zwischen Unternehmen und Region.

Technologie für die Zukunft - aus Mulfingen

"Wahre Innovation entsteht dort, wo Effizienz auf Begeisterung trifft – und beides wird getragen von Menschlichkeit", erklärt CTO Smetana. "Als Technologieführer entwickeln und produzieren wir hochwertige Komponenten und Systeme für die Luft- und Heiztechnik. Die Symbiose unserer langjährigen Produkterfahrung mit den Möglichkeiten der Digitalisierung und KI sorgt für Effizienzsprünge, die für die Energiewende zwingend erforderlich sind".

Ein Beispiel dafür sind die neu entwickelten Highspeed-Turbokompressoren etwa für Wärmepumpen, die ohne Öl und klimaschädliche Kältemittel auskommen – kompakt, leise und hocheffizient. Auch dem immer effizienteren und zuverlässigen Betrieb von Ventilatoren in Kundenanlagen tragen die Mulfinger Rechnung und haben dafür ein eigenes digitales Ökosystem vorgestellt.

Allein am Standort Mulfingen investierte ebm-papst in den letzten Jahren massiv in die Forschungs- und Entwicklungsinfrastruktur: Das EMV-Labor (2021), das Erprobungszentrum (2023), das HighSpeed-Technikum (2024) und die E-Drive Solution Labs (2025) sind sichtbare Zeichen dieses Engagements. In Heilbronn ist ebm-papst zudem als einer der ersten Partner im Innovationspark Künstliche Intelligenz (IPAI) aktiv.

Ein starkes Signal für die Region

Die erneute Auszeichnung ist nicht nur ein Erfolg für das Unternehmen, sondern auch für die Region Hohenlohe. "Ein innovativer Mittelstand bildet die tragende Säule für nachhaltiges Wachstum und sichert langfristig den Wohlstand in Deutschland und der EU", so Smetana weiter. "Dass diese Innovationskraft in Mulfingen zuhause ist, macht uns besonders stolz."



engineering a better life

Hauke Hannig Pressesprecher ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105 Mobil: +49 171 36 24 067

Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com www.ebmpapst.com

Facebook / Youtube / Instagram / LinkedIn

PRESSEINFORMATION



engineering a better life

Wissenschaftlich fundierte Auszeichnung

Der TOP 100-Wettbewerb basiert auf einem wissenschaftlichen Auswahlverfahren. Bewertet wurden über 100 Kriterien in fünf Kategorien – darunter Innovationsklima, Prozesse, Open Innovation und vor allem der tatsächliche Innovationserfolg. ebm-papst überzeugte die Jury in der Größenklasse C (über 200 Mitarbeitende in Deutschland) mit seiner strukturierten Innovationsstrategie und konkreten Markterfolgen.

Mit rund 14.000 Mitarbeitenden weltweit, davon viele in der Region, und einem Umsatz von über 2 Milliarden Euro im Geschäftsjahr 2024/25 bleibt ebm-papst ein starker Arbeitgeber und Innovationstreiber – lokal verwurzelt, global erfolgreich.

Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com www.ebmpapst.com

Telefon: +49 7938 81-7105

Mobil: +49 171 36 24 067

ebm-papst Unternehmensgruppe

Facebook / Youtube / Instagram / LinkedIn

Hauke Hannig

Pressesprecher

Bildunterschrift (Quelle: ebm-papst)

Die Delegation von ebm-papst freut sich sichtlich über die Preisverleihung mit Wissenschaftsjournalist Ranga Yogeshwar - v. l. n. r.: Pascal Schöpf (Technology & Innovation Communication), Prof. Dr.-Ing. Tomas Smetana (Chief Technology Officer), Christine Grübel (Director Innovation Management), Ranga Yogeshwar, Sabine Hirschlein (Gemeinderätin Mulfingen) und Lutz Lichius (Innovation Management).

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg. Das Familienunternehmen wurde 1963 gegründet und setzt mit seinen Kompetenzen in den Bereichen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik international Standards.

ebm-papst bietet nachhaltige, intelligente und maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Anforderungen der Luft- und Heiztechnik. Das Unternehmen bedient mit seinen Produkten zahlreiche Branchen wie Luft-, Kälte- und Klimatechnik, Heizungstechnik, IT, Maschinenbau und Medizintechnik. Im Geschäftsjahr 2024/25 erwirtschaftete die ebm-papst Gruppe einen Umsatz von 2,1 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt das Unternehmen rund 13.500 Mitarbeitende an knapp 30 Produktionsstandorten, unter anderem in Deutschland, China und den USA, sowie in etwa 50 Vertriebsniederlassungen.