**Die Automatisierungsmesse SPS findet vom 12. - 14. November 2024 in Nürnberg statt. Auf dem ebm-papst Messestand in Halle 1 Stand 1-324 präsentiert das Unternehmen smarte und innovative Ansätze für die Luft- und Antriebstechnik. Der Technologieführer wird in Nürnberg seine Lösungen für die Schaltschrank- und Elektronikkühlung, sowie die industrielle Antriebstechnik und Automatisierung in den Fokus rücken.**

**Diagonalkompaktmodul für Schaltschrank-Filterlüfter**

Die neuen ebm-papst EC-Diagonalkompaktmodule für Schaltschrank-Filterlüfter überzeugen mit hoher Leistung bei geringem Energieverbrauch und übertreffen vergleichbare axiale Lösungen bei weitem. In den Größen 165, 200 und 250 gewährleistet der Filterlüfter eine sichere Kühlung bei geringem Geräusch und schützt zuverlässig vor Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Die neuen Ventilatoren lassen sich durch ihre Plug & Play Bauweise einfach installieren und anschließen. Dank effizienter EC-Technologie und Weitspannungsbereich (100 V bis 240 V) ist ein weltweiter Einsatz in Applikationen möglich, die eine hohe Luftleistung erfordern.

**Baureihenerweiterung der DiaForce Serie**

Die steigende Packungsdichte in Serverschränken und der stetig zunehmende Leistungsdurchsatz werden für die Elektronikkühlung zur Herausforderung. Speziell für Applikationen wie z. B. Datacenter, Telekommunikationsausrüstung und Industrieelektroniken entwickelt ebm-papst die erprobte Baureihe des leistungsstarken Diagonallüfter DiaForce stetig weiter. Neben dem DiaForce 120 werden nun die neuen Modelle DiaForce 80 und DiaForce 40 vorgestellt. Die kompaktere Version DiaForce 80 überzeugt nun in Anwendungen wie Servereinschüben und Hochleistungsnetzteilen mit hoher Leistung bei angenehmen Geräuschverhalten. Der DiaForce 40 ergänzt die Baureihe nach unten und bringt deren Vorteile in Router, Switches, Netzwerktechnik, Industrielle Automatisierungs- und Steuerungsanlagen sowie der Robotik zum Einsatz.

**Neue Schutzklasse sorgt für erweitertes Applikationsfeld**

Der axiale Kompaktlüfter AxiEco 200 sorgt für eine zuverlässige und energiesparende Kühlung von Rechenzentren für Anwendungen wie z. B. In-Row Cooling und Rear Door Heat Exchanger. Durch den optionalen Vollumguss ist der AxiEco 200 auch mit Schutzklasse IP 68 verfügbar. Dadurch ist er robust gegen Umwelteinflüsse und überzeugt zudem durch seine Effizienz, kompakte Bauweise und niedrigem Geräuschverhalten. Neben Datacentern sind nun auch weitere druckfordernde Applikationen wie Batteriekühlung oder Schnellladesäulen im Außenbereich möglich.

**Intelligente Antriebe mit EtherCAT-Schnittstelle**

Wenn es um die Koordination zahlreicher kleinerer Antriebe in einer Anlage geht haben sich in der Praxis dezentrale Antriebslösungen mit im Motorgehäuse integrierter Elektronik durchgesetzt. Die BLDC-Innenläuferantriebe der ECI-80 Motoren mit bis zu 720 Watt Abgabeleistung sind jetzt mit einer K5-Elektronik ausgestattet. Die Antriebe lassen sich neben der Ansteuerung mittels I/Os oder CANopen, auch über EtherCAT ansprechen. EtherCAT (Ethernet for Control Automation Technology) kombiniert die Vorteile von Ethernet mit der Einfachheit klassischer Feldbussysteme. Als eine der wohl schnellsten Industrial-Ethernet-Technologien ist sie damit ideal für den Einsatz in dezentralen, intelligenten Antrieben geeignet. Unter dem Aspekt der funktionalen Sicherheit ist optional STO (Safe-Torque-Off) verfügbar.



Bild 1: Neues Diagonalkompaktmodul für Schaltschrank-Filterlüfter



Bild 2: Neue Baugrößen verfügbar: DiaForce 40 (links) und DiaForce 80 (rechts)

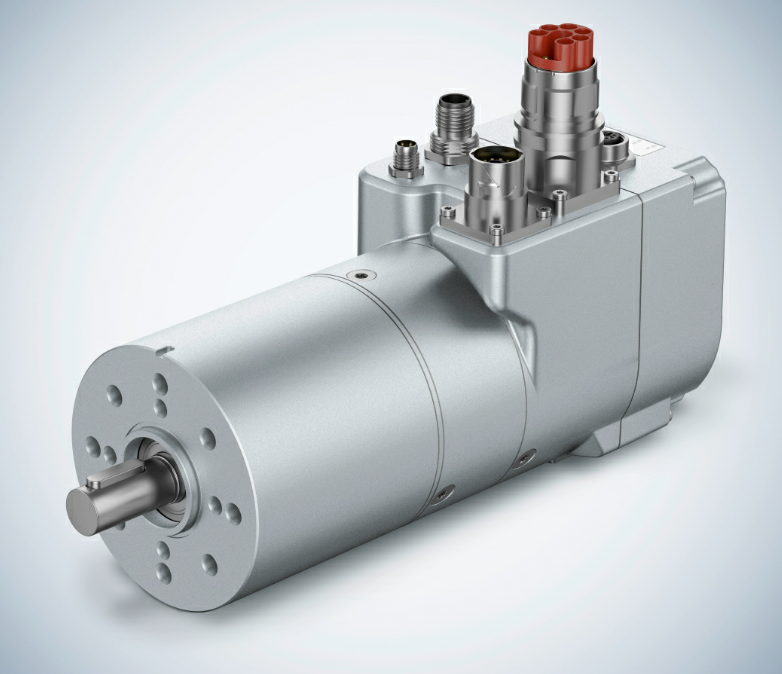


Bild 3: Neuer ECI-80 Motor mit integrierter K5 Elektronik. Der Antrieb lässt sich neben der Ansteuerung mittels I/Os oder CANopen, auch über EtherCAT ansprechen.

# Bilder ebm-papst

# Zeichen ca. 3.400 Gesamt, mit Überschriften und Zwischenüberschriften

Tags Diagonalkompaktmodul, DiaForce, AxiEco 200, Elektronik, Schaltschrankkühlung

# Link [www.ebmpapst.com/sps](http://www.ebmpapst.com/sps)

**Über ebm-papst**

Die ebm-papst Gruppe ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg. Das Familienunternehmen wurde 1963 gegründet und setzt mit seinen Kompetenzen in den Bereichen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik international Standards.

ebm-papst bietet nachhaltige, intelligente und maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Anforderungen der Luft- und Heiztechnik. Das Unternehmen bedient mit seinen Produkten zahlreiche Branchen wie Luft-, Kälte- und Klimatechnik, Heizungstechnik, IT, Maschinenbau, Intralogistik und Medizintechnik.

Im Geschäftsjahr 2023/24 erwirtschaftete die ebm-papst Gruppe einen Umsatz von 2,408 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt das Unternehmen rund 14.000 Mitarbeitende an knapp 30 Produktionsstandorten, unter anderem in Deutschland, China und den USA, sowie in etwa 50 Vertriebsniederlassungen.