PRESSEINFORMATION



engineering a better life

Effiziente Schaltschrankkühlung

Neue EC-Diagonalmodule für Filterlüfter

Um eine effektive Kühlung von Schaltschränken zu gewährleisten, müssen alle Komponenten des Filterlüfters – von den Gittern über die Filter bis hin zu den internen Bauteilen – bei der Auslegung berücksichtigt werden. Die neuen EC-Diagonalmodule von ebm-papst liefern konstant hohe Luftleistungen und kühlen Schaltschränke dabei gleichmäßiger und energieeffizienter als traditionelle Axiallüfter.

Langlebige EC-Motoren der nächsten Generation

Filterlüfter sind die bewährte Lösung für die Kühlung von Schaltschränken, da sie die Nutzung der gefilterten Umgebungsluft ermöglichen und somit Kosten für externe Klimageräte einsparen. Die neuen EC-Diagonalmodule von ebm-papst bieten dabei eine bessere Leistung als axiale Lösungen, überzeugen durch einfache Installation und hohe Energieeffizienz. Im Gegensatz zu AC-Modulen sind EC-Module stufenlos regelbar und benötigen dank effizienter bürstenloser Motortechnologie weniger Energie. Bei gleicher Luftleistung wird ein deutlich höherer Wirkungsgrad erzielt. In den Größen 165, 200 und 250 gewährleisten die neuen Module eine sichere Kühlung bei geringem Geräusch und schützen zuverlässig vor Staub, Schmutz und Feuchtigkeit.

Diagonal statt axial

Diagonalventilatoren Luft axial saugen an. nutzen iedoch Zentrifugalkräfte für eine diagonale Ausströmung und eine höhere Verdichtung der Luft. Trotz der starken Verdichtung bleibt die Geräuschemission gering. Diese diagonale Strömung garantiert eine gleichmäßige Kühlung des gesamten Schaltschranks und reduziert Wärmenester. Anders als Axialventilatoren, die bei steigendem Widerstand an Effizienz verlieren, liefern Diagonalventilatoren auch bei höherem statischem Gegendruck konstant hohe Luftleistungen. Diese Effizienz sorgt in Kombination mit Filtermedien und Schutzgittern für verlängerte Wartungsintervalle. Durch die verbesserte Aerodynamik und Vorleitgitter (FlowGrid) wird das Geräuschverhalten der Diagonalmodule nochmals deutlich reduziert.

Einfache Handhabung und weltweiter Einsatz

Die kompakte Modulbauweise mit geringer Einbautiefe erleichtert die einfache und schnelle Montage durch Plug & Play in beliebiger Einbaulage. Darüber hinaus benötigen die Diagonalmodule oft weniger Bauraum und lassen mehr Platz für die Elektronik. Zudem sind sie sowohl saug- als auch druckseitig integrierbar. Dank effizienter ECTechnologie und Weitspannungsbereich (100 V bis 240 V) ist ein weltweiter Einsatz in Applikationen möglich, die eine hohe Luftleistung erfordern.

Ansprechpartner Fachpresse

Corinna Schittenhelm +49 7938 81-8125 Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

Pascal Schöpf +49 7938 81-7006 Pascal.Schoepf@de.ebmpapst.com

Katrin Lindner +49 7938 81-4224 Katrin.Lindner@de.ebmpapst.com

12. November 2024 - Blatt 1 von 2

Kontakt zur Pressestelle ebm-papst Unternehmensgruppe communications@de.ebmpapst.com

twitter.com/ebmpapst_news facebook.com/ebmpapstFANS youtube.com/ebmpapstDE www.ebmpapst.com

PRESSEINFORMATION

Effiziente Schaltschrankkühlung

Neue EC-Diagonalmodule für Filterlüfter



Bild 1: Neues Diagonalmodul für Schaltschrank-Filterlüfter

Bild: ebm-papst

Zeichen: ca. 2.100, mit Überschriften und Zwischenüberschriften

Tags: Schaltschrank, Filterlüfter, EC, Diagonalmodul

Link: www.ebmpapst.com

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg. Das Familienunternehmen wurde 1963 gegründet und setzt mit seinen Kompetenzen in den Bereichen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik international Standards.

ebm-papst bietet nachhaltige, intelligente und maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Anforderungen der Luft- und Heiztechnik. Das Unternehmen bedient mit seinen Produkten zahlreiche Branchen wie Luft-, Kälte- und Klimatechnik, Heizungstechnik, IT, Maschinenbau, Intralogistik und Medizintechnik.

Im Geschäftsjahr 2023/24 erwirtschaftete die ebm-papst Gruppe einen Umsatz von 2,408 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt das Unternehmen rund 14.000 Mitarbeitende an knapp 30 Produktionsstandorten, unter anderem in Deutschland, China und den USA, sowie in etwa 50 Vertriebsniederlassungen.



engineering a better life

Ansprechpartner Fachpresse

Corinna Schittenhelm +49 7938 81-8125 Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

Pascal Schöpf +49 7938 81-7006 Pascal.Schoepf@de.ebmpapst.com

Katrin Lindner +49 7938 81-4224 Katrin.Lindner@de.ebmpapst.com

12. November 2024 - Blatt 2 von 2

Kontakt zur Pressestelle ebm-papst Unternehmensgruppe communications@de.ebmpapst.com

twitter.com/ebmpapst_news facebook.com/ebmpapstFANS youtube.com/ebmpapstDE www.ebmpapst.com