**Die LogiMAT, internationale Fachmesse für Intralogistik-Lösungen und Prozessmanagement, findet vom 25. – 27.04. in Stuttgart statt. In Halle 7 Stand B48 präsentiert ebm-papst intelligente Antriebslösungen für die Förder- und Lagertechnik.**

Nachhaltigkeit, Flächen- und Ressourceneffizienz sind Handlungsfelder, die in einer globalisierten Welt umfassend betrachtet werden müssen. Während Losgrößen kleiner und Produktzyklen immer kürzer werden, sind Produktions- und Lagerflächen ein knappes Gut. Eine optimierte Platznutzung spart dabei Kosten und Ressourcen. Kurze Transportwege, geringer Flächenverbrauch sowie ein energieeffizienter Betrieb sind dabei wichtige Faktoren.

**Flexibilität durch omnidirektionale Beweglichkeit**

Das Fahr-Lenk-System ArgoDrive vereint die Funktionen Vortrieb und Lenkung in einer Antriebseinheit. Es besteht aus Motor, Getriebe, Lenkung, Sensorik und allen erforderlichen Anschlüssen. Eine optimale Flächennutzung leistet sowohl bei Bestandshallen und Produktionsflächen als auch bei Neubauten einen wichtigen Beitrag für die OEE (Overall Equipment Effectiveness). Der unendliche Lenkwinkel ermöglicht die Flächenbeweglichkeit eines fahrerlosen Transportfahrzeugs. Bereits die Verwendung von zwei ArgoDrive garantiert eine vollständig omnidirektionale Bewegungsfreiheit. ebm‑papst bietet das Fahr-Lenk-System in den Varianten Light, Standard und Heavy für Gewichtsklassen bis 100, 300 beziehungsweise 500 kg an. Mit vier Fahr-Lenk-Systemen in der Ausführung Heavy ist ein Fahrzeuggesamtgewicht von bis zu zwei Tonnen möglich. Damit ist das Bewegen großer Lasten selbst bei Steigungen realisierbar, wodurch der ArgoDrive für Anwendungen unter anderem in der Intralogistik, flexiblen Automobilfertigung, mobilen Robotik oder Medizintechnik geeignet ist.

**Intelligente Antriebe mit EtherCAT-Schnittstelle**

Der zweite Effizienzbringer, den ebm-papst auf der LogiMAT ins Rampenlicht rückt, ist sein modulares Antriebssystem mit dem bürstenlosen Innenläufermotor ECI 63, welcher nun mit EtherCAT verfügbar ist. EtherCAT kombiniert die Vorteile von Ethernet-basierter Kommunikation mit der Einfachheit der klassischen Feldbussysteme, wodurch komplexe IT-Lösungen vermieden werden können. Innerhalb der ECI Baureihe sind Antriebe mit integrierter BUS-Schnittstelle unter dem Begriff K5-Elektronikfunktionalität bereits seit einiger Zeit etabliert. Nun können die Innenläufermotoren zusätzlich über EtherCAT angesprochen werden. Dazu wurde eine performante Schnittstellenelektronik im Antriebsgehäuse ergänzt. Die Vorteile für dezentrale Antriebe liegen vor allem bei der Synchronisation mehrerer Achsen, dem reduzierten Integrationsaufwand und einer platzsparenden Konstruktion in der Maschine.



# Bild: Mit dem ArgoDrive bietet ebm‑papst eine neue Antriebslösung für omnidirektionale Beweglichkeit.

# Bild ebm-papst

# Zeichen ca. 2700, mit Überschriften und Zwischenüberschriften

# Tags ArgoDrive, Intralogistik, FTF, Fahr-Lenk-System, Omnidirektionales Fahren, Modulares Antriebssystem, EtherCAT

# Link <ebmpapst.com/logimat>

**Über ebm-papst**

Die ebm-papst Gruppe, Familienunternehmen mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg, ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Antrieben. Seit der Gründung 1963 setzt der Technologieführer mit seinen Kernkompetenzen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik internationale Marktstandards. Mit über 20.000 Produkten bietet ebm-papst passgenaue, energieeffiziente und intelligente Lösungen für praktisch jede Anforderung in der Luft- und Antriebstechnik.

Im Geschäftsjahr 2021/22 erzielte der Hidden Champion einen Umsatz von 2,288 Milliarden Euro und beschäftigt knapp 15.000 Mitarbeitende an 29 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 51 Vertriebsstandorten weltweit. Den Benchmark bei Ventilatoren- und Antriebslösungen setzt ebm-papst in nahezu allen Branchen wie z. B. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Heiztechnik, Informationstechnologie, Maschinenbau und Haushaltsgeräte, Intralogistik sowie Medizintechnik.