

ebm-papst auf der Euroshop Düsseldorf 2023

Energieeffiziente Ventilatoren für Kühlmöbel

Ventilatoren in Kühlmöbeln sind rund um die Uhr im Einsatz. Deshalb machen sich hier Energieeinsparungen besonders bemerkbar. Selbst ein nachträgliches Umrüsten älterer Kühlmöbel kann sich aufgrund der ständig steigenden Energiepreise schnell lohnen. Auf der Messe Euroshop vom 26.02. bis 02.03.23 in Düsseldorf präsentiert ebm-papst in Halle 15 – Stand F39 energieeffiziente Lösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen in Kühlmöbeln.

Robust und ATEX-zertifiziert

Für kommerzielle Kühlmöbel wie z. B. die Bedientheken in Supermärkten bieten sich die neuen ebm-papst Kompaktventilatoren der Serie AxiACi in den Baugrößen 92 und 120 an. Hersteller von Kühlmöbeln profitieren von möglichen Betriebstemperaturen bis -40 °C (auch im Anlauf), der Zulassung DIN EN 60335-2-89, einer ATEX-Zertifizierung (DIN EN 60079-7 (Group 2A, T4)), und der Beständigkeit gegen Salznebel, Strahlwasser oder Staub (IP65). Die Leistungsaufnahme des EC-Ventilators ist bei gleichem Volumenstrom um bis zu 83 % geringer als bei vergleichbaren AC-Ventilatoren. Dadurch amortisieren sie sich schon nach wenigen Monaten. Außerdem arbeiten die kompakten Ventilatoren ausgesprochen leise und eignen sich dank ihres Weitspannungseingangs für den internationalen Einsatz.

Einfacher 1:1-Austausch bestehender Ventilatoren

Für einen einfachen 1:1-Austausch bestehender Q- bzw. Spaltpolmotoren bis 5 Watt Abgabeleistung hat ebm-papst den EC-Motor iQ-one entwickelt. Im Vergleich zu herkömmlichen Q-Motoren arbeitet er mit einem deutlich höheren Wirkungsgrad von bis zu 50 % und ist auch bei voller Leistung ausgesprochen leise. Er ist für alle typischen Versorgungsspannungen ausgelegt und somit weltweit einsetzbar. Der iQ-one lässt sich mit verschiedenen Lüfterrädern der Größen 154, 172 und 200 mm kombinieren. Der neue Motor entspricht standardmäßig den Europäischen Normen EN 60335-2-24 (Haushaltsgerätenorm – Besondere Anforderungen für Kühl-/Gefriergeräte und Speiseeis- und Eisbereiter) sowie EN 60335-2-89 (Haushaltsgerätenorm – Besondere Anforderungen für gewerbliche Kühl-/Gefriergeräte) und eignet sich für die heute üblichen natürlichen und brennbaren Kältemittel.

Energieeffizienz im Kühlregal

Noch mehr Energie lässt sich in Kühlregalen mit den Energiesparventilatoren der Baureihe ESM einsparen. Sie arbeiten mit Wirkungsgraden von über 70 % bei nur 10 % der Leistungsaufnahme vergleichbarer Spaltpolmotoren und bieten darüber hinaus die Möglichkeit einer bedarfsgerechten Drehzahlregelung sowie Vernetzungsmöglichkeiten. Als kompaktes plug-and-play-fähiges Komplettsystem sind die Einzelkomponenten wie Laufrad, Motor und Elektronik perfekt aufeinander abgestimmt.

Pascal Schöpf
Referent Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-7006
Pascal.Schoepf@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm
Referentin Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-8125
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

17. Januar 2023 - Blatt 1 von 2

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe
Telefon +49 7938 81-7105

twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com

ebm-papst auf der Euroshop Düsseldorf 2023 Energieeffiziente Ventilatoren für Kühlmöbel

Pascal Schöpf
Referent Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-7006
Pascal.Schoepf@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm
Referentin Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-8125
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

17. Januar 2023 - Blatt 2 von 2

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe
Telefon +49 7938 81-7105

twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com

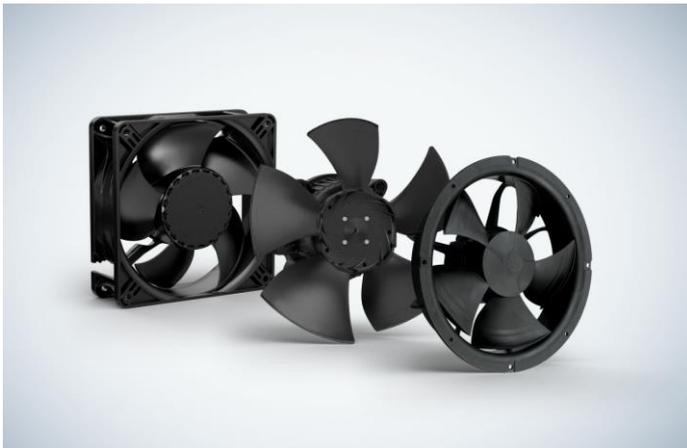


Bild: ebm-papst bietet für verschiedene Kühlmöbelanwendungen energiesparende Ventilatorlösungen an.

Bilder: ebm-papst
Zeichen ca. 2.700, mit Überschriften und Zwischenüberschriften
Tags Kühlmöbel, ESM, iQ-one, AxiACi, Energieeinsparung
Link <https://www.ebmpapst.com/refrigeratedcabinets>

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe, Familienunternehmen mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg, ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Antrieben. Seit der Gründung 1963 setzt der Technologieführer mit seinen Kernkompetenzen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik internationale Marktstandards. Mit über 20.000 Produkten bietet ebm-papst passgenaue, energieeffiziente und intelligente Lösungen für praktisch jede Anforderung in der Luft- und Antriebstechnik.

Im Geschäftsjahr 2021/22 erzielte der Hidden Champion einen Umsatz von 2,288 Milliarden Euro und beschäftigt knapp 15.000 Mitarbeitende an 29 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 51 Vertriebsstandorten weltweit. Den Benchmark bei Ventilatoren- und Antriebslösungen setzt ebm-papst in nahezu allen Branchen wie z. B. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Heiztechnik, Informationstechnologie, Maschinenbau und Haushaltsgeräte, Intralogistik sowie Medizintechnik.