**Bei der Antriebsauswahl sind die Wünsche der Anwender vielfältig, zum Beispiel was Antriebsleistung, Getriebeausführungen, Untersetzungsstufen, Regelung oder Anschlusstechnik betrifft. Um nun noch höhere Leistungen in der Automatisierung abdecken zu können hat ebm-papst seine bisherige ECI Antriebsbaureihe um die Baugröße 80 erweitert**.

Die neuen BLDC-Motoren nach dem Innenläuferprinzip in Schutzkleinspannung (24 / 48 VDC) mit 80 mm Durchmesser und bis zu 750 Watt Nennleistung lassen sich durch Kombination unterschiedlicher Module individuell zu einem kompletten Antriebssystem zusammenstellen. Untergebracht in einem robusten Metallgehäuse erfüllt es standardmäßig die Anforderungen der Schutzart IP54.

**Antrieb nach Maß individuell** **konfigurierbar**

Zum modularen Antriebssystem gehören Planetengetriebe mit unterschiedlichen Untersetzungen sowie Encoder- und Bremsmodule. Verlangt die Anwendung beispielsweise eine Haltebremse nach dem Prinzip Ruhestrom, kann ein Modul mit Federdruckbremse die Antriebseinheit ergänzen. Für den Betrieb an einem abgesetzten Antriebsregler sind aktuell Hallsensoren zur Rotorlageerkennung integriert, weitere integrierbare Elektronik-Module wie beispielsweise Drehzahl- oder Positionsregler wahlweise mit Bus-Schnittstelle werden folgen.

Einfache Integration in die Anwendung

Industriegerechte Stecker erleichtern die Integration in die Anwendung. Der radiale Winkelstecker mit Bajonettverschluss ist drehbar und rastet automatisch ein. Für platzkritische Anwendungen steht auf Anfrage ein axiales Steckermodul zur Verfügung; auch ein konfektionierter Kabelanschluss ist möglich.

**Breiter Einsatzbereich und schnelle Bemusterung**

Die Kompaktantriebe nach Maß eignen sich besonders für Einsätze in der Intralogistik, bei Förder-, Lager- und Sortiersystemen, in der Medizintechnik für die Verstellung von OP-Tischen oder Patientenliften sowie in batteriegetriebenen mobilen Fahrzeugen (AGV, AMR). Dank definierter Vorzugstypen sind ausgewählte Antriebskonfigurationen innerhalb von 48 Stunden versandfertig. Bemusterungen beispielsweise können damit in kürzester Zeit realisiert werden.

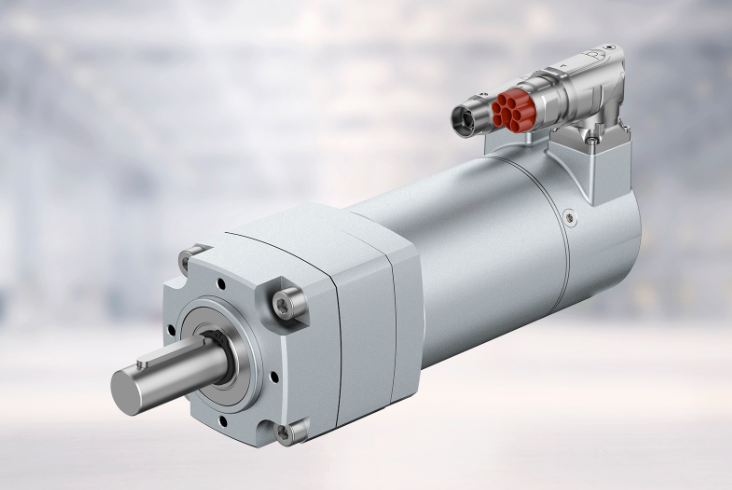


Bild: Modulares Antriebssystem von ebm-papst: ECI Motoren in den Baugrößen 42, 63 und neu in der Größe 80 mit bis zu 750 W Leistung.

# Bild ebm-papst

# Zeichen ca. 2.200, mit Überschriften und Zwischenüberschriften

# Tags Antriebssystem, modular, Bremse, Planetengetriebe, Sicherheitsbremsen, Elektronik, Effizienz

# Link [www.ebmpapst.com/idt](http://www.ebmpapst.com/idt)

**Über ebm-papst**

Die ebm-papst Gruppe, Familienunternehmen mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg, ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit der Gründung 1963 setzt der Technologieführer mit seinen Kernkompetenzen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik internationale Marktstandards. ebm-papst bietet nachhaltige intelligente und passgenaue Lösungen für praktisch jede Anforderung in der Luft- und Heiztechnik.

Im Geschäftsjahr 2022/23 erzielte die Unternehmensgruppe einen Umsatz von 2,54 Milliarden Euro und beschäftigt knapp 15.000 Mitarbeitende an knapp 30 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie rund 50 Vertriebsstandorten weltweit. Den Benchmark setzt ebm-papst in nahezu allen Branchen wie z. B. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Heiztechnik, Informationstechnologie, Maschinenbau, Intralogistik sowie Medizintechnik.

In St. Georgen entwickelt ebm-papst intelligente Lösungen für Branchen wie Intralogistik, Elektronik oder Medizintechnik. Zu ebm-papst St. Georgen gehören das Werk in Herbolzheim, der Standort im fränkischen Lauf sowie ein Produktionsstandort im rumänischen Oradea.