

**Universell einsetzbar, effizient und langlebig**

## **Neuer EC-Motor für die Kältetechnik**

**Ob in Kühltheken, Kühlregalen und Flaschenkühlern im kommerziellen Lebensmittelbereich: Ein Motor, der nahezu pausenlos arbeitet, muss extrem sparsam, effizient, langlebig sowie leise sein. Der neue EC-Motor iQ-one von ebm-papst erfüllt all diese Anforderungen und lässt sich zusätzlich mit einem strömungstechnisch optimierten Lüfterrad kombinieren.**

In Supermärkten sind Ventilatoren heute nicht mehr wegzudenken, denn nur mit ihrer Hilfe sind die kompakten Kühlmöbel funktionsfähig. Vor einigen Jahren galten Spaltpolmotoren noch als Standard für den Antrieb der Ventilatoren, da sie günstig, robust und langlebig sind. Allerdings sind ihre schlechten Wirkungsgrade heute nicht mehr tolerierbar.

### **Einfacher Austausch und effiziente Ventilatorlösung**

Neben den bereits am Markt etablierten Energiesparventilatoren für die Kältetechnik hat ebm-papst nun den neuen EC-Motor iQ-one entwickelt, der einen einfachen 1:1-Austausch bestehender Q- bzw. Spaltpolmotoren bis 5 Watt Abgabeleistung ermöglicht. Im Vergleich zu herkömmlichen Q-Motoren besitzt er einen hohen Motorwirkungsgrad von 50 % und arbeitet auch bei voller Leistung mit einem niedrigen Geräuschverhalten. Er ist für alle typischen Versorgungsspannungen ausgelegt und somit weltweit einsetzbar. Der iQ-one kann mit verschiedenen Lüfterrädern der Größen 154, 172 und 200 mm kombiniert werden. Insbesondere mit den strömungstechnisch optimierten Lüfterrädern der Größen 172 und 200 mm stellt er eine effiziente Ventilatorlösung für vielfältige Applikationen dar. Gerade z. B. im Supermarkt, wo viele Ventilatoren im Dauerbetrieb arbeiten, ist das Energieeinsparpotential besonders hoch.

### **Auch für natürliche Kältemittel geeignet**

Ein weiteres Thema bei Kühlmöbeln ist das verwendete Kältemittel. Moderne Kältemittel müssen risikolos für die Umwelt sein, ein geringes Treibhauspotential haben und dabei mit einer guten Kälteleistung überzeugen. Seit dem 1. Januar 2015 gilt hierfür die Verordnung (EU) 517/2014, die auch als F-Gas-Verordnung bekannt ist. Als umweltfreundliche Alternative zu (teil-) halogenierten Kältemitteln setzen sich daher zunehmend natürliche Kältemittel wie Isobutan, Propan und Propen neben Ammoniak und CO<sub>2</sub> durch. Die ungiftigen Kohlenwasserstoffe bilden aber im Störfall leicht explosionsfähige Gemische mit Luft. Der neue EC-Motor iQ-one entspricht standardmäßig den Europäischen Normen EN 60335-2-24 (Haushaltsgerätenorm – Besondere Anforderungen für Kühl-/Gefriergeräte und Speiseeis- und Eisbereiter) und EN 60335-2-89 (Haushaltsgerätenorm – Besondere Anforderungen für gewerbliche Kühl-/Gefriergeräte), um in diesem Bereich eine sichere Kühllösung bieten zu können.

Pascal Schöpf  
Referent Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-7006  
Pascal.Schoepf@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm  
Referentin Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-8125  
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

1. Juni 2022 - Blatt 1 von 2

Kontakt zur Pressestelle  
Unternehmensgruppe  
Telefon +49 7938 81-7105

[twitter.com/ebmpapst\\_news](https://twitter.com/ebmpapst_news)  
[facebook.com/ebmpapstFANS](https://facebook.com/ebmpapstFANS)  
[youtube.com/ebmpapstDE](https://youtube.com/ebmpapstDE)  
[www.ebmpapst.com](http://www.ebmpapst.com)

## Universell einsetzbar, effizient und langlebig Neuer EC-Motor für die Kältetechnik

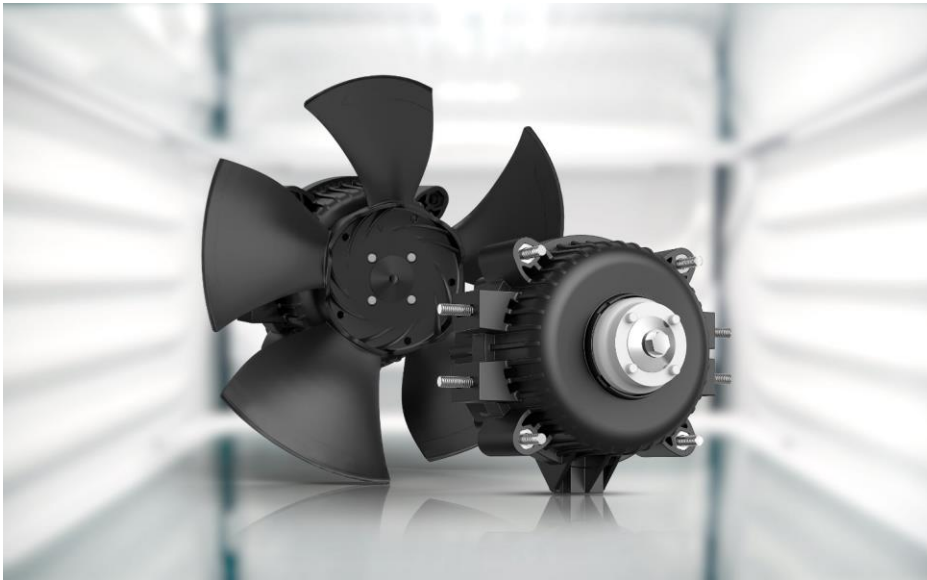


Bild: Neuer iQ-one Motor von ebm-papst für den Einsatz in der Kältetechnik (links mit strömungstechnisch optimierten Lüfterrädern, rechts ohne)

Bild 1                    ebm-papst  
Zeichen                ca. 2.600, mit Überschriften und Zwischenüberschriften  
Tags                    iQ-one, EC-Technologie, Kühltheken, F-Gas  
Link                     [www.ebmpapst.com/igone](http://www.ebmpapst.com/igone)

### Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe, Familienunternehmen mit Hauptsitz in Muldingen, Baden-Württemberg, ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Antrieben. Seit der Gründung 1963 setzt der Technologieführer mit seinen Kernkompetenzen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik internationale Marktstandards. Mit über 20.000 Produkten bietet ebm-papst passgenaue, energieeffiziente und intelligente Lösungen für praktisch jede Anforderung in der Luft- und Antriebstechnik.

Im Geschäftsjahr 2020/21 erzielte der Hidden Champion einen Umsatz von 2,129 Milliarden Euro und beschäftigt knapp 15.000 Mitarbeitende an 29 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 51 Vertriebsstandorten weltweit. Den Benchmark bei Ventilatoren- und Antriebslösungen setzt ebm-papst in nahezu allen Branchen wie z. B. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Heiztechnik, Automotive, Informationstechnologie, Maschinenbau und Haushaltsgeräte, Intralogistik sowie Medizintechnik.

Pascal Schöpf  
Referent Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-7006  
Pascal.Schoepf@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm  
Referentin Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-8125  
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

1. Juni 2022 - Blatt 2 von 2

Kontakt zur Pressestelle  
Unternehmensgruppe  
Telefon +49 7938 81-7105

[twitter.com/ebmpapst\\_news](https://twitter.com/ebmpapst_news)  
[facebook.com/ebmpapstFANS](https://facebook.com/ebmpapstFANS)  
[youtube.com/ebmpapstDE](https://youtube.com/ebmpapstDE)  
[www.ebmpapst.com](http://www.ebmpapst.com)