

## ebm-papst auf der Motek 2021

### Intelligente Antriebslösungen für die Automation

**Die Motek, Leitmesse für die Welt der Automation findet bereits zum 39. Mal statt, dieses Jahr vom 05.-08. Oktober 2021 als Präsenzmesse in Stuttgart. ebm-papst zeigt auf seinem Stand 1320 in Halle 1 kompakte und intelligente Antriebslösungen für dieses Anwendungsfeld.**

Wirtschaftliche Automatisierungslösungen sind gefragter denn je, auch die Netzwerkfähigkeit und damit die Kommunikation der Komponenten untereinander rücken immer stärker in den Vordergrund. Die kompakten Servoantriebe von ebm-papst sind für dezentrale Anwendungen in der Produktions- und Montageautomatisierung, Handlingsysteme und Industrieroboter bestens geeignet.

#### Modulares Antriebssystem – für jeden was dabei

Im modularen Antriebssystem von ebm-papst können EC-Motoren flexibel mit integriertem Encoder sowie mit Getrieben und Bremsen kombiniert und so für verschiedene Anwendungsbereiche eingesetzt werden. Das „Herz“ aller Konfigurationen ist ein bürstenloser, elektronisch kommutierter Innenläufermotor. Die Rotorlageerfassung erfolgt über integrierte Hall-Sensoren, die Ansteuerung über externe Regler. Dank der integrierten Intelligenz im Regler kann der Antrieb – ähnlich einer SPS – frei programmiert werden. Die Antriebslösungen von ebm-papst unterstützen somit Condition Monitoring und Predictive Maintenance im Sinn von GreenIntelligence. Die bisherige Palette von Motoren mit 42 mm Durchmesser (Leistungsbereich bis zu 100 W) wird nun um Motoren mit 63 mm Durchmesser (Leistungsbereich bis zu 400 W) ergänzt und erstmalig auf der Motek vorgestellt.

#### SIMATIC Micro-Drive

Antriebslösungen von ebm-papst für SIMATIC Antriebsregler verbinden Netzwerkfähigkeit nach neuestem Standard mit funktionaler Sicherheit im Schutzkleinspannungsbereich. Das Servoantriebssystem eignet sich beispielsweise für exakte Positionieraufgaben z. B. in der Automatisierungstechnik, in Shuttles für Regalbediengeräte und Lagerregalsysteme, in fahrerlosen Transportfahrzeugen (FTF) sowie in der Medizintechnik.

#### Hygienekonzept & Tickets

Die Motek setzt auf ein umfangreiches Hygienekonzept (Stand August 2021). Alle Aussteller sowie Besucher müssen nachweisen, dass sie nicht mit SARS-CoV-2 infiziert sind. Dies erfolgt über einen 3G-Nachweis (geimpft, genesen oder getestet). Es besteht Maskenpflicht auf dem Messegelände (Stand August 2021).

Die Teilnahme an der Messe ist kostenpflichtig, es gibt keinen Ticketverkauf vor Ort und ausschließlich Tagestickets. Gutscheine für kostenlose Teilnahme bei ebm-papst unter [www.ebmpapst.com/motek](http://www.ebmpapst.com/motek).

Katrin Lindner  
Referentin Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-7006  
Katrin.Lindner@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm  
Referentin Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-8125  
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

1. September 2021 - Blatt 1 von 2

Kontakt zur Pressestelle  
Unternehmensgruppe

Telefon +49 7938 81-7105  
[twitter.com/ebmpapst\\_news](https://twitter.com/ebmpapst_news)  
[facebook.com/ebmpapstFANS](https://facebook.com/ebmpapstFANS)  
[youtube.com/ebmpapstDE](https://youtube.com/ebmpapstDE)  
[www.ebmpapst.com](http://www.ebmpapst.com)

**ebm-papst auf der Motek 2021**

## Intelligente Antriebslösungen für die Automation



Bild 1: Die bisherige Palette des modularen Antriebssystems von ebm-papst mit 42 mm Durchmesser wird nun ergänzt um Motoren mit 63 mm Durchmesser und erstmalig auf der Motek vorgestellt.

Bild 1	ebm-papst
Zeichen	ca. 2.500, mit Überschriften und Zwischenüberschriften
Tags	Motek, Automation, Antriebstechnik, Motoren, Getriebe, Siemens Simatic Microdrive
Link	<a href="http://www.ebmpapst.com/motek">www.ebmpapst.com/motek</a>

### Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe, Familienunternehmen mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg, ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Antrieben. Seit der Gründung 1963 setzt der Technologieführer mit seinen Kernkompetenzen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik internationale Marktstandards. Mit über 20.000 Produkten bietet ebm-papst passgenaue, energieeffiziente und intelligente Lösungen für praktisch jede Anforderung in der Luft- und Antriebstechnik.

Im Geschäftsjahr 2020/21 erzielte der Hidden Champion einen Umsatz von 2,129 Milliarden Euro und beschäftigt knapp 15.000 Mitarbeitende an 29 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 51 Vertriebsstandorten weltweit. Den Benchmark bei Ventilatoren- und Antriebslösungen setzt ebm-papst in nahezu allen Branchen wie z. B. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Heiztechnik, Automotive, Informationstechnologie, Maschinenbau und Haushaltsgeräte, Intralogistik sowie Medizintechnik.

Katrin Lindner  
Referentin Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-7006  
Katrin.Lindner@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm  
Referentin Fachpresse  
Telefon: +49 7938 81-8125  
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

1. September 2021 - Blatt 2 von 2

Kontakt zur Pressestelle  
Unternehmensgruppe

Telefon +49 7938 81-7105  
twitter.com/ebmpapst\_news  
facebook.com/ebmpapstFANS  
youtube.com/ebmpapstDE  
www.ebmpapst.com