

Messe Motek in Stuttgart

Automatisieren mit integrierter Intelligenz

Die Messe Motek in Stuttgart ist die internationale Fachmesse für Produktions- und Montageautomatisierung. Dieses Jahr findet die Motek vom 7.-10. Oktober 2019 statt. ebm-papst zeigt in Halle 8, Stand 8319 die neuesten Antriebslösungen für Automatisierung.

Hervorragende Regelbarkeit und exakte Positionierfähigkeit, hohe Energieeffizienz und kompakte Bauweisen sind die Anforderungen an Antriebe für Produktions- und Montageautomatisierung, Handlingsysteme und Industrieroboter. Flexible, zuverlässige Antriebssysteme mit performanter Netzwerkfähigkeit wie die ECI-Antriebsbaureihe von ebm-papst sind für solche Anwendungen bestens geeignet.

Der ECI 63.xx K5 kann als Antrieb in Positionier-, Drehzahl- oder Strom- bzw. Momentenregelung betrieben werden und unterstützt damit die Kommunikations- und Bewegungsprofile nach IEC 61800-7 (DS402). Dank der integrierten Intelligenz kann der Antrieb – ähnlich einer SPS – frei programmiert werden. So erlaubt z. B. eine Funktion, dass der Antrieb über die integrierten I/Os nahezu beliebig ansteuerbar ist, ohne dass Fahrbefehle über CANopen notwendig wären. Der Antrieb kann sogar als CAN-Master eingesetzt werden. Dadurch kann bei einfacheren Applikationen auf eine übergeordnete SPS verzichtet werden und stattdessen Netzwerke aufgebaut werden, die als Standalone-Applikation arbeiten.

Außerdem präsentiert ebm-papst auf seinem Stand Antriebslösungen mit hochwertigen EC-Motoren im Leistungsbereich von 50 bis 750 Watt Abgabeleistung, die im System SIMATIC Micro-Drive von Siemens zum Einsatz kommen. Im Baukastensystem können die EC-Motoren mit integriertem Encoder flexibel mit Getrieben und Bremsen kombiniert und so für verschiedene Anwendungsbereiche eingesetzt werden. Mit SIMATIC Micro-Drive hat Siemens im April 2019 sein Angebot an Antriebssystemen im Bereich Schutzkleinspannung erweitert.

Katrin Lindner
Referentin Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-7006
Katrin.Lindner@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm
Referentin Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-8125
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

6. August 2019 - Blatt 1 von 2

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe

Telefon +49 7938 81-7105
twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com

Messe Motek in Stuttgart

Automatisieren mit integrierter Intelligenz

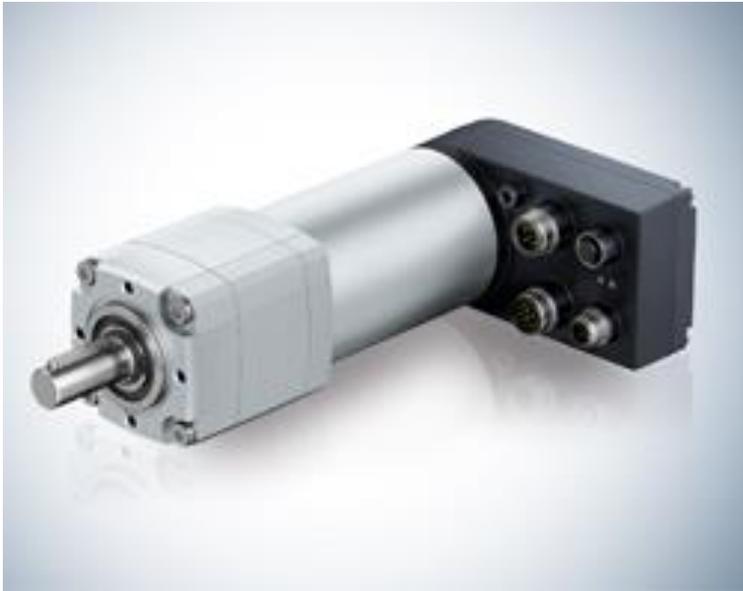


Bild 1: Der Antrieb ECI 63.40 mit K5-Elektronik und dem Getriebe Optimax63 von ebm-papst eignet sich besonders für anspruchsvolle Automatisierungsaufgaben.

Bild 1	ebm-papst
Zeichen	ca. 2.000, mit Überschriften und Zwischenüberschriften
Tags	Antriebe, Automatisierung, Regelbarkeit, Positionierfähigkeit, Montage, ECI,
Link	https://idt.ebmpapst.com

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe, Familienunternehmen mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit seiner Gründung 1963 setzt das Technologieunternehmen kontinuierlich weltweite Marktstandards. Mit über 20.000 Produkten bietet ebm-papst für praktisch jede Aufgabe in der Luft- und Antriebstechnik die passende, energieeffiziente und intelligente Lösung.

Im Geschäftsjahr 2018/19 erzielte der Branchenprimus einen Umsatz von 2,18 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt über 15.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 28 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 48 Vertriebsstandorten weltweit. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind nahezu in allen Branchen zu finden, wie zum Beispiel in den Bereichen Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Haushaltsgeräte, Heiztechnik, Automotive und Antriebstechnik.

Katrin Lindner
Referentin Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-7006
Katrin.Lindner@de.ebmpapst.com

Corinna Schittenhelm
Referentin Fachpresse
Telefon: +49 7938 81-8125
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

6. August 2019 - Blatt 2 von 2

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe

Telefon +49 7938 81-7105
twitter.com/ebmpapst_news
facebook.com/ebmpapstFANS
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com