



Presse-Information

Hohe Modulationsrate im Leistungsbereich bis 50 kW für die Gas-Brennwerttechnik

Kompaktes Gasgebläse als erster Vertreter einer neuen Plattform

Wärmeisolierung und -rückgewinnung senken den Energiebedarf für die Beheizung von Gebäuden. Gleichzeitig steigen die Anforderungen an den Warmwasserkomfort und damit die erforderlichen Leistungen hierfür stetig. Gefragt sind daher zunehmend Heizungskonzepte, die sich flexibel an den jeweiligen Gebäudetyp und die Nutzungsart anpassen lassen. Der Gasgebläsespezialist ebm-papst Landshut hat nun mit dem VG 100 Premix-Gebläse einen ersten Vertreter einer neuen Brennwertgebläse-Generation vorgestellt.

Seine maximale Modulation von mehr als 1:10 deckt den breiten Leistungsbereich bis 50 kW ab. Es punktet zudem mit einem um rund 5 % besseren Wirkungsgrad und mindestens 3 dB(A) niedrigerem Betriebsgeräusch gegenüber vergleichbaren Gebläsen. Bei nur 81 mm maximaler axialer Bauhöhe ist es zudem kompakt und leicht integrierbar.

Verbesserung des Wirkungsgrads und Geräuschoptimierung

Für die Gebläseplattform wurde ein neuer Motor entwickelt. Ziel für die Entwicklung war die Verbesserung des Wirkungsgrades bei gleichzeitiger Reduzierung des Materialaufwandes. Dabei wurde auch die Aerodynamik verbessert, sodass das Gebläse nun kompakter baut. Dies verbessert die Integrationsmöglichkeiten in den Gasthermen deutlich. Ein weiterer Entwicklungsschwerpunkt stellt die Geräuschoptimierung dar. Neben der Reduzierung des Luftschalls wurde besonderes Augenmerk auf die Reduktion der Vibrationen (Körperschall) gelegt. Modernste Entwicklungstools unterstützten dabei die Produktentwickler.

Busschnittstellen für Einbindung in digitale Systemen

Die Elektronik, ebenfalls grundlegend überarbeitet, ist nun über optionale Busschnittstellen leicht in digitale Systeme einzubinden. Das Gebläse ist fertigungsoptimiert und kann sehr rationell und mit einheitlichen Prozessen produziert werden. Die stabile Ausführung der Motorabdeckung sorgt durch deren Entkoppelung vom Motor für niedrige Geräuschwerte und widersteht dem oftmals robusten Handling im weiteren Montageprozess. Das neue Premix-Gasgebläse passt mit seinem breiten Leistungsbereich und der sehr flexibel einstellbaren Geometrie in jede Gas-Brennwerttechnik-Anwendung und reduziert für den Gerätehersteller die Gasgebläsevielfalt drastisch.

Sandra Rademacher
Assistentin der Geschäftsführung
Kommunikation
ebm-papst Landshut

Tel.: +49 871 707-441
Fax: +49 871 707-51368
Sandra.Rademacher@de.ebmpapst.com

14. März 2017 - Blatt 1 von 2

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe:
Tel.: +49 7938 81-7105
Presse@de.ebmpapst.com

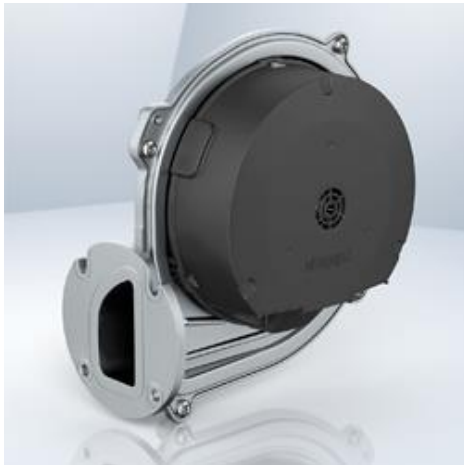
facebook.com/ebmpapstFANS
twitter.com/ebmpapst_news
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com



Presse-Information

Hohe Modulationsrate im Leistungsbereich bis 50 kW für die Gas-Brennwerttechnik

Kompaktes Gasgebläse als erster Vertreter einer neuen Plattform



Das VG 100 Gas-Brennwertgebläse lässt sich leicht an eine Vielzahl von Thermen und Wärmearforderungen anpassen. (Bild: ebm-papst)

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit Gründung setzt das Technologieunternehmen kontinuierlich weltweite Marktstandards: von der Marktreife elektronisch geregelter EC-Ventilatoren über die aerodynamische Verbesserung der Ventilatorflügel bis hin zur ressourcenschonenden Materialauswahl u. a. mit Biowerkstoffen.

Im Geschäftsjahr 2015/16 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von knapp 1,7 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt über 13.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 25 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 49 Vertriebsstandorten weltweit. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, wie zum Beispiel in den Bereichen Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Haushaltsgeräte, Heiztechnik, Automotive und Antriebstechnik.

Über ebm-papst Landshut

ebm-papst Landshut ist Spezialist und Marktführer bei der Entwicklung und Herstellung von Ventilatoren, Kleinmotoren und Pumpen für energieeffiziente Heiz- und Hausgerätetechnik. Gemeinsam mit Kunden werden optimale Lösungen realisiert, wobei Qualität, Wirtschaftlichkeit, Sicherheit und Umweltschutz gleichermaßen berücksichtigt werden. Produkte von ebm-papst Landshut stehen für wegweisende und höchst zuverlässige Problemlösungen zum Beispiel als Gebläse in Brennwertheizungen, Heißluftventilatoren für Herde oder Kondensatpumpen für Wäschetrockner.

Sandra Rademacher
Assistentin der Geschäftsführung
Kommunikation
ebm-papst Landshut

Tel.: +49 871 707-441
Fax: +49 871 707-51368
Sandra.Rademacher@de.ebmpapst.com

14. März 2017 - Blatt 2 von 2

Kontakt zur Pressestelle
Unternehmensgruppe:
Tel.: +49 7938 81-7105
Presse@de.ebmpapst.com

facebook.com/ebmpapstFANS
twitter.com/ebmpapst_news
youtube.com/ebmpapstDE
www.ebmpapst.com