**Ventilatoren in Kühl- und Tiefkühlmöbeln werden mit hoher Einschaltdauer betrieben, daher gibt es hier besonders viel Potential für Energieeinsparungen. Der bewährte Energiesparventilator von ebm-papst ist nun auch mit diagonalem Laufrad für besonders beengte Platzverhältnisse in Rückwänden von Kühltheken verfügbar.**

**Optimal für beengte Platzverhältnisse**

Die Axialventilatoren von ebm-papst sind für den Einbau unterhalb der Regale von Kühl- und Tiefkühlmöbeln konzipiert. Die neuen Diagonalventilatoren hingegen sind für den Einbau in der Rückwand von Kühlregalen geeignet. Dort sind die Einbausituationen oft sehr beengt, mit seiner flachen Bauweise passt der Diagonalventilator optimal in den schmalen Zwischenraum und fördert die Luft trotz der relativ hohen Gegendrücke sehr effizient.

**Hohe Ausfallsicherheit**

Der neue Diagonalventilator zeichnet sich besonders durch sein geräusch- und volumenstromoptimiertes Laufverhalten im mittleren Druckbereich bei 65 Pa und 500 m³/h aus. Durch seinen effizienten GreenTech EC-Motor kommen weitere Vorteile hinzu: ein höherer Wirkungsgrad gegenüber AC-Ventilatoren, eine kompakte Bauweise sowie eine bedarfsgerechte Regelbarkeit über eine Programmierschnittstelle oder das optionale ESM-Aufsteckmodul. Durch die geringere Eigenerwärmung des EC-Motors ergeben sich weitere Energieeinsparungen. Die Lebenserwartung beträgt mehr als 40.000 Stunden, im Dauerbetrieb entspricht das ca. 4,5 Jahre und stellt somit eine hohe Ausfallsicherheit für den Betreiber dar. Darüber hinaus überzeugt die komplette, aufeinander abgestimmte Funktionseinheit durch eine einfache Montage und Inbetriebnahme per Plug & Play.

**Einsatz in Deckenluftkühler**

Ebenso eignet sich der Energiesparventilator mit Diagonallaufrad für den Einsatz in Deckenluftkühler z. B. in kleineren gewerblichen Kühlräumen wie in Metzgereien oder Bäckereien. Durch die diagonale Anordnung der Schaufeln wird die angesaugte Luft radial in Richtung Ausblas umgelenkt. Die flache Bauweise und die hohe Druckstabilität sind auch für diese Anwendung ein wichtiger Pluspunkt. Ein zusätzlicher Einsatz des Vorleitgitters FlowGrid auf der Ansaugseite kann die Geräuschemisisonen weiter reduzieren. Der Ventilator ist in den Baugrößen 200 und 250 ab sofort verfügbar.

****

Bild 1: Der diagonale Energiesparventilator für den Einsatz in der Rückwand von Kühlregalen.

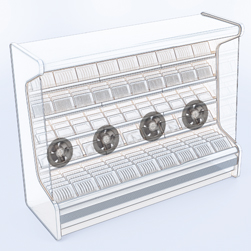


Bild 2: Die Einbausituationen für den Einbau in der Rückwand von Kühlregalen sind oft sehr beengt. Mit seiner flachen Bauweise passt der Diagonalventilator optimal in den schmalen Zwischenraum.

**Bilder** ebm-papst

**Zeichen** ca. 2.500, mit Überschriften und Zwischenüberschriften

**Keywords** EC Technologie, Ventilator, Kühltheke, Ventilator Kühlmöbel

**Tags** EC-Ventilatoren, Energiesparmotor, Axialventilator FlowGrid

**Über ebm-papst**

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit Gründung setzt das Technologieunternehmen kontinuierlich weltweite Marktstandards: von der Marktreife elektronisch geregelter EC-Ventilatoren über die aerodynamische Verbesserung der Ventilatorflügel bis hin zur ressourcenschonenden Materialauswahl u. a. mit Biowerkstoffen.

Im Geschäftsjahr 2015/16 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von knapp 1,7 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt über 13.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 25 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 49 Vertriebsstandorten weltweit. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, wie zum Beispiel in den Bereichen Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Haushaltsgeräte, Heiztechnik, Automotive und Antriebstechnik.