**In Supermärkten laufen klima- und kältetechnische Anlagen im Dauerbetrieb, daher stellen Energiekosten und Betriebssicherheit wesentliche Anforderungen dar. Vom 05. bis 09. März 2017 öffnen sich in Düsseldorf die Tore zur EuroShop, der Weltleitmesse des Handels. ebm-papst zeigt in Halle 15, Stand F55 bewährte und neue energiesparende Lösungen für Kühlräume und -theken.**

**Schnittstelle für Monitoringfunktion**

Der Energiesparventilator von ebm-papst bewährt sich seit Jahren für die energiesparende und zuverlässige Kühlung von Kühltheken im Supermarkt. Mit der neuen seriellen Schnittstelle für MODBUS-RTU-Kommunikation können jetzt zahlreiche Monitoring-, Controlling- und Steuerungsfunktionen auch aus der Ferne sowie im laufenden Betrieb erledigt werden. Der Ventilator wurde nach strömungstechnischen Gesichtspunkten optimiert, ist noch leiser und kommt – ganz umweltfreundlich – ohne Lackierung aus.

**Superflacher Diagonalventilator**

Auf der Messe stellt ebm-papst erstmals den neuen Energiesparventilator mit Diagonallaufrad in der Baugröße 250 vor, dieser ist für den Einbau in der Rückwand von Kühlregalen geeignet. Dort sind die Einbauverhältnisse oft sehr beengt, mit seiner extrem flachen Bauweise und seiner lufttechnischen Charakteristik passt der Diagonalventilator jedoch optimal in den schmalen Zwischenraum.

**Antriebsmotor für Bottle-Cooler**

Für die Verwendung in Kühltheken und Bottle-Coolern hat ebm-papst den Axialventilator-Antrieb NiQ im Programm. Der kompakte Motor kombiniert die bewährten Eigenschaften der iQ-Motorreihe mit neuem Design, ist dabei noch effizienter und vor allem wirtschaftlicher. Das Gehäuse des NiQ besteht aus Kunststoff (entspricht Schutzklasse II), was den Einsatz in Bereichen mit indirektem Lebensmittelkontakt, z. B. in offenen Gemüseauslagen, ermöglicht.

**Modulares Konzept für Axialventilatoren**

Bei Axialventilatoren, die in Verdampfern, Verflüssigern oder Wärmeübertragern der Luft-, Klima- und Kältetechnik arbeiten, werden außer dem geforderten Volumenstrom verstärkt auch Energieeffizienz und eine minimale Geräuschemission gefordert. Je nach Anwendung und Einbausituation treten bei Ventilatoren unterschiedlich hohe Gegendrücke auf. ebm-papst hat mit dem AxiBlade eine neue Generation von Axialventilatoren entwickelt, die mit ihrem modularen Konzept jeder Herausforderung gerecht wird. Dabei wird eine Geräuschreduktion von bis zu 8 dB(A) gegenüber dem Standardprogramm erzielt.



Der bewährte Energiesparventilator mit serieller Schnittstelle für MODBUS-RTU-Kommunikation für den Einsatz in Kühlmöbeln.

**Bild** ebm-papst

**Zeichen** ca. 2.500, mit Überschriften und Zwischenüberschriften

**Keywords** EC Technologie, Axialventilator

**Tags** EC-Ventilatoren, Energieeinsparung, Energiesparmotor, Axialventilator, AxiBlade

**Link** [www.ebmpapst.com/esm](http://www.ebmpapst.com/esm)[www.ebmpapst.com/axiblade](http://www.ebmpapst.com/axiblade)

**Über ebm-papst**

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit Gründung setzt das Technologieunternehmen kontinuierlich weltweite Marktstandards: von der Marktreife elektronisch geregelter EC-Ventilatoren über die aerodynamische Verbesserung der Ventilatorflügel bis hin zur ressourcenschonenden Materialauswahl u. a. mit Biowerkstoffen.

Im Geschäftsjahr 2015/16 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von knapp 1,7 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt über 13.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 25 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 49 Vertriebsstandorten weltweit. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, wie zum Beispiel in den Bereichen Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Haushaltsgeräte, Heiztechnik, Automotive und Antriebstechnik.