**Bei Axialventilatoren, die in Verdampfern, Verflüssigern oder Wärmeübertragern der Luft-, Klima- und Kältetechnik arbeiten, sind außer dem geforderten Volumenstrom immer auch stärker Energieeffizienz und eine minimale Geräuschemission gefordert. Der Motoren- und Ventilatorenspezialist ebm-papst hat mit dem AxiBlade eine neue Generation von Axialventilatoren entwickelt, die alle Optimierungspotentiale nach dem neuesten Stand der Technik ausschöpft.**

**Modulares Konzept**

Bei Ventilatoren muss man berücksichtigen, dass je nach Anwendung und Einbausituation unterschiedlich hohe Gegendrücke im Spiel sind. Genau dafür stehen nun optimierte Plug & Play-Systemlösungen der AxiBlade Baureihe zur Auswahl. Je nach geforderten Druckbereichen empfiehlt sich der Einsatz eines Nachleitrades, seine drucksteigernde Wirkung minimiert Abströmungsturbulenzen und damit die dynamischen Verlustanteile und trägt so ebenfalls zur besseren Energiebilanz bei. Hinzu kommen Laufräder mit profilierter Schaufelgeometrie und Winglets für einen maximalen Wirkungsgrad. Die Laufräder sind auf die unterschiedlichen Motoren ausgelegt mit denen sie kombiniert werden können, was die Effizienz steigert und Laufgeräusche reduziert. Die Schutzgitter sind auf die unterschiedlichen Kombinationen abgestimmt und nach strömungstechnischen Kriterien optimiert. Sie dienen nicht nur dem Berührungsschutz, sondern tragen zusätzlich noch zum hohen Gesamtwirkungsgrad der Axialventilatoren bei. AxiBlade Axialventilatoren arbeiten in ganz unterschiedlichen Anwendungen mit einem Wirkungsgradoptimum von bis zu 54 %. Dabei kann eine Geräuschreduktion von bis zu 8 dB(A) gegenüber dem Standardprogramm erzielt werden.

**Passende Lösung für jeden Druckbereich**

Die neuen Axialventilatoren lassen sich optimal auf die jeweilige Anwendung auslegen. So eignet sich die Version ohne Nachleitrad für niedrige bis mittlere Druckbereiche bis 200 Pa. Die Vorteile des Nachleitrades kämen in diesem Fall nicht zur Geltung. Wirkungsgrad und Betriebsgeräusch sind auch ohne dieses weit besser als der heute übliche Marktstandard. Interessant wird das Nachleitrad für hohe Gegendrücke bis 290 Pa, hier ist das Nachleitrad essentiell, um die hohe Effizienz zu erreichen.

**Keine Designänderung am Kundengerät nötig**

Da die Grundfläche der neuen Axialventilatoren dem heutigen Marktstandard entspricht sind am Endgerät praktisch keine Designänderungen notwendig. Außer mit den besonders energieeffizienten GreenTech EC-Motoren gibt es die AxiBlade auch mit den nach wie vor weit verbreiteten AC-Motoren.



Bild 1: Der AxiBlade ermöglicht dem Anwender maximale Flexibilität, um den Ventilator im typischen Arbeitsbereich möglichst nah am Optimum zu betreiben.

Bild: ebm-papst

Zeichen: 2.800 Zeichen inkl. Überschriften und Zwischenüberschriften

Keywords: EC-Technologie EC-Ventilatoren, Energieeinsparung, Energiesparmotor, Axialventilator, AxiBlade

Links: https://www.ebmpapst.com/axiblade

**Über ebm-papst**

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren. Seit Gründung setzt das Technologieunternehmen kontinuierlich weltweite Marktstandards: von der Marktreife elektronisch geregelter EC-Ventilatoren über die aerodynamische Verbesserung der Ventilatorflügel bis hin zur ressourcenschonenden Materialauswahl u. a. mit Biowerkstoffen.

Im Geschäftsjahr 2015/16 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von knapp 1,7 Mrd. €. ebm-papst beschäftigt über 12.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 18 Produktionsstätten (u. a. in Deutschland, China und den USA) sowie 57 Vertriebsstandorten weltweit. Ventilatoren und Motoren des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, wie zum Beispiel in den Bereichen Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, Haushaltsgeräte, Heiztechnik, Automotive und Antriebstechnik.