

Entdecken Sie ebm-papst im Supermarkt.

Innovative Luft- und Antriebslösungen für mehr Effizienz.

ebmpapst

Die Wahl der Ingenieure



Über ebm-papst.

Als verantwortungsbewusster Technologieführer in der Luft- und Antriebstechnik ist unser Denken und Handeln seit jeher von Umweltverträglichkeit und Nachhaltigkeit geprägt. Seit vielen Jahrzehnten arbeiten wir deshalb getreu der einfachen, aber strikten Überzeugung unseres Mitgründers Gerhard Sturm: „Jedes Produkt, das wir neu entwickeln, muss seinen Vorgänger ökonomisch und ökologisch übertreffen.“ Mit GreenTech haben wir diese Unternehmensphilosophie auf den Punkt gebracht – zur Freude der Umwelt und zum Vorteil unserer Kunden.



Beste Luft- und Antriebstechnik.

Das Produktportfolio von ebm-papst beinhaltet über 14.500 Produkte. Somit können wir für fast jede Aufgabe im Bereich der Luft- und Antriebstechnik die richtige Lösung anbieten. Wir sind in der Lage, in Abstimmung mit Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die über unser reguläres Produktangebot hinausgehen. An unseren drei Standorten in Deutschland steht uns dazu ein breit aufgestelltes Team aus mehr als 500 Ingenieuren und Technikern zur Verfügung.

Weltweit präsent.

Um auf der ganzen Welt der Spezialist für kundennahe Problemlösungen zu sein, braucht man starke Partner. Global Domestic – das heißt weltweit präsent und in jedem Land als einheimisches Unternehmen auftretend – haben wir uns in allen wichtigen Märkten der Erde mit erfolgreichen Tochterfirmen etabliert. So werden Sie immer von „heimischen“ Partnern beraten. Unser weltweiter Produktionsverbund liefert uns zudem die Basis für eine wettbewerbsfähige Preisgestaltung. Unsere globalen Service- und Logistikangebote garantieren kurze Reaktionszeiten und die Lieferung just in time.

Kernkompetenzen: Motortechnik, Aerodynamik und Elektronik.

Unsere innovativen Technologien entwickeln sich regelmäßig zu neuen Branchenstandards. Unser Vorteil: Wir unterziehen aerodynamisches Verhalten einer ganzheitlichen Betrachtungsweise. So kombinieren wir maßstabsetzende Motortechnik mit hochentwickelter, intelligenter Elektronik und aerodynamisch optimierten Formen. Die Systemlösungen, die aus diesen drei Kernkompetenzen entstehen, setzen weltweit einzigartige Synergien frei.

Leidenschaft, Qualität, Verantwortung: drei Erfolgsfaktoren.

Leidenschaft für Ventilatoren und Motoren macht Höchstleistungen möglich. Mit unserer klaren Organisationsstruktur, flachen Hierarchien und einem hohen Grad an persönlicher Verantwortung schaffen wir eine Arbeitsgrundlage – nicht nur für technologische Innovationen, sondern auch für ausgezeichneten Service und aktive Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Unsere Produkte werden selbstverständlich nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt – an weltweit insgesamt 18 Produktionsstandorten. Wir betreiben ein kompromissloses Qualitätsmanagement, überall und in jedem Prozessschritt. Das bestätigt unter anderem unsere Zertifizierung nach den internationalen Normen DIN EN ISO 9001, ISO/TS 16949-2 und DIN EN ISO 14001.



Energiesparen kennt keinen Ladenschluss.



70 % Einsparung

Z. B. W1G200 Axialventilator.

In einem Supermarkt arbeiten 200 Ventilatoren in Kühltheken. Der höhere Wirkungsgrad und die dadurch geringere Eigenerwärmung des Energiesparmotors ermöglichen eine Reduzierung der Betriebszeit um bis zu 30 %. Pro Jahr führt dies zu einem Sparpotenzial von 38 MWh und 22 t CO₂. Kostenersparnis: 4.400 Euro*.

* Bei einem CO₂-Ausstoß von 600 kg/MWh (deutscher Energiemix) und einer Annahme von 11,69 Cent/kWh, durchschnittlicher Strompreis für die Industrie in Deutschland.

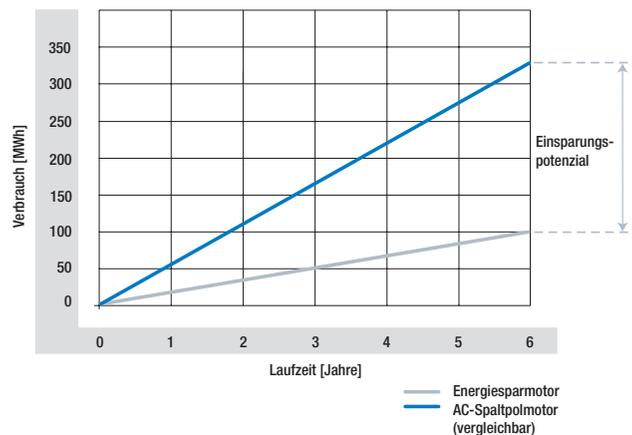


Ventilatoren und Antriebe von ebm-papst sind prädestiniert für den Einsatz im Supermarkt, denn eine ihrer herausragenden Eigenschaften ist ihre enorme Energieeffizienz. Und je mehr Ventilatoren im Einsatz sind, desto größer ist das Einsparpotenzial. Kühltheken sind hierfür das beste Beispiel:

Pro laufendem Meter arbeiten hier üblicherweise zwei Ventilatoren. Würden in einem typischen Supermarkt mit Kühltheken von insgesamt 100 Metern Länge 200 GreenTech EC-Ventilatoren der Baugröße 200 eingesetzt, läge die Energieersparnis gegenüber konventionellen Spaltpolmotoren bei 70 %, was 38 MWh Strom pro Jahr entspricht. Für die Umwelt bedeutet das: über 22 t weniger CO₂-Belastung (bei heute üblichem Energiemix). Gleichzeitig spart der Anwender bei einem Strompreis von 11,69 Cent/kWh im Jahr über 4.400 Euro. Das macht auch die Umrüstung bestehender Anlagen äußerst rentabel, denn die Investition würde sich bereits nach weniger als 12 Monaten amortisieren.

Besondere Lösungen für besondere Anforderungen.

Viele Anwendungen im Supermarkt stellen – neben einer guten Energieeffizienz – auch noch ganz spezielle Anforderungen an die eingesetzten Technologien. Bei der Warenkühlung beispielsweise sind Hygiene und Warenschutz ein absolutes Muss. Kältetechnische Anlagen, die in unmittelbarer Nähe zur Nachbarschaft betrieben werden, müssen möglichst geräuscharm sein. Bei anderen Anwendungen herrschen extreme Temperaturen oder besonders beengte Platzverhältnisse. Entdecken Sie die höchst innovativen und zuverlässigen Lösungen, die Ihnen ebm-papst für all das bietet.



ebm-papst Technik für Supermärkte: Energiesparpotenzial in allen Bereichen.

Für ebm-papst Motoren und Ventilatoren gibt es im Supermarkt zahlreiche Einsatzgebiete: von der zentralen Klimaanlage über das Transportband an der Kasse bis hin zum kompletten Kühlsystem. Alle unsere Lösungen haben etwas gemeinsam: Sie setzen immer wieder neue Maßstäbe, zum Beispiel bei der Senkung des Energie-

verbrauchs, der Erhöhung der Lebensdauer von Anlagen oder der Geräuschreduzierung. Unsere Ventilatoren und Antriebe für die Kälte- und Klimatechnik blicken auf eine lange Erfolgsgeschichte zurück. Schreiben Sie doch einfach das nächste Kapitel!



1 Verdampfer.

Verdampfer im Supermarkt müssen besonders hohe Hygienestandards erfüllen. Die ideale Lösung hierfür ist unsere kompakte Ventilatereinheit AxiCool. Neben ihrer hohen Energieeffizienz und Zuverlässigkeit steckt sie auch voller innovativer Detaillösungen für einen optimalen Warenschutz: z. B. durch seitliche Scharniere, die eine bessere Reinigung ermöglichen, oder einen Strömungsgleichrichter, der für eine hohe Wurfweite und optimale Kälteverteilung sorgt.



2 Verflüssiger.

ebm-papst Ventilatoren für Verflüssiger ermöglichen eine hohe Kühlleistung bei niedrigem Geräuschpegel und minimalem Energieverbrauch. Zusätzlich können die Ventilatoren mit dem Diffusor AxiTop und dem Vorleitgitter FlowGrid ausgestattet werden. Dadurch und durch den Betrieb im Teillastbereich können Energieverbrauch und Geräusch nochmals deutlich reduziert werden – besonders vorteilhaft in der Nähe von Wohngebieten.



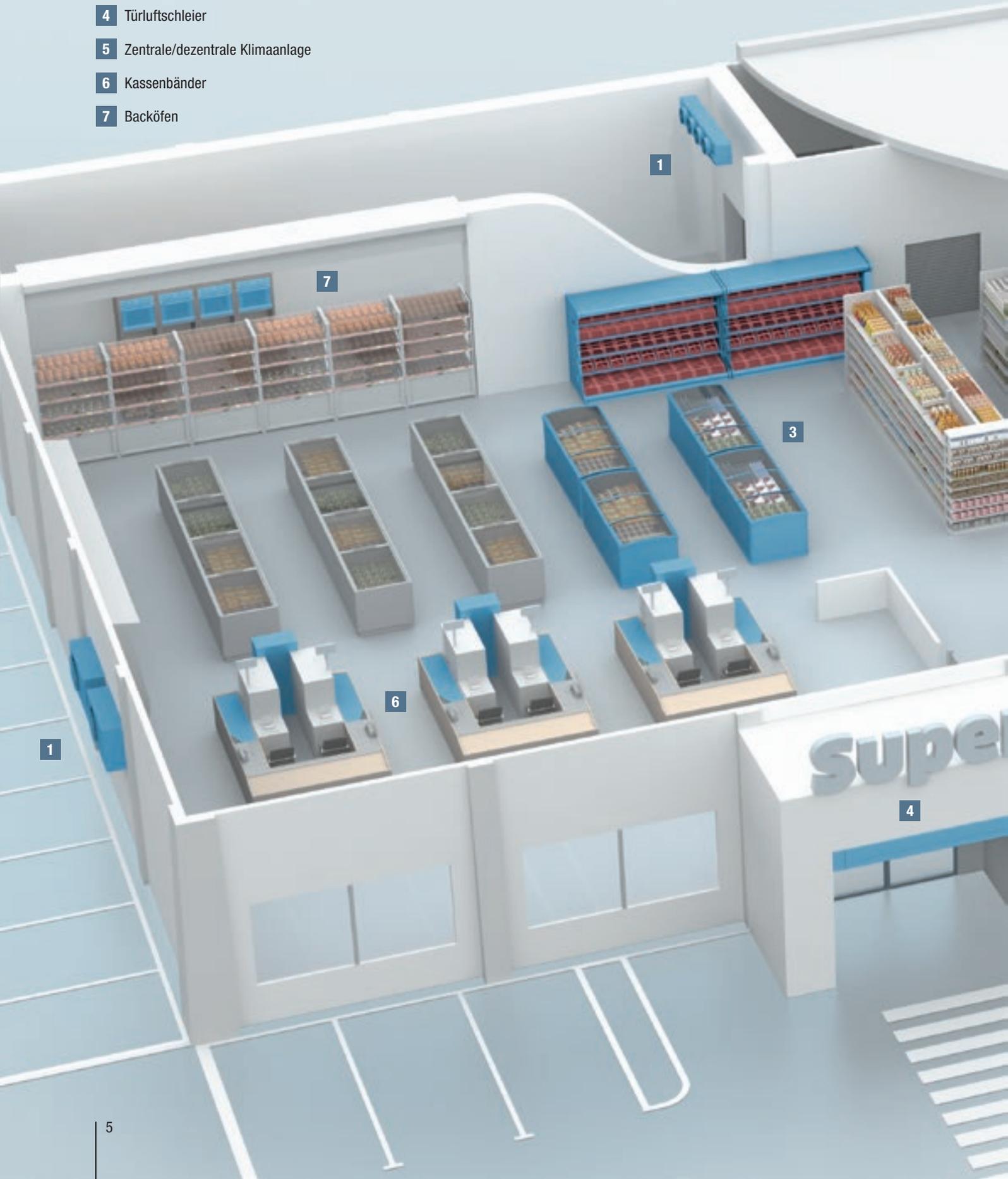
3 Kühlmöbel.

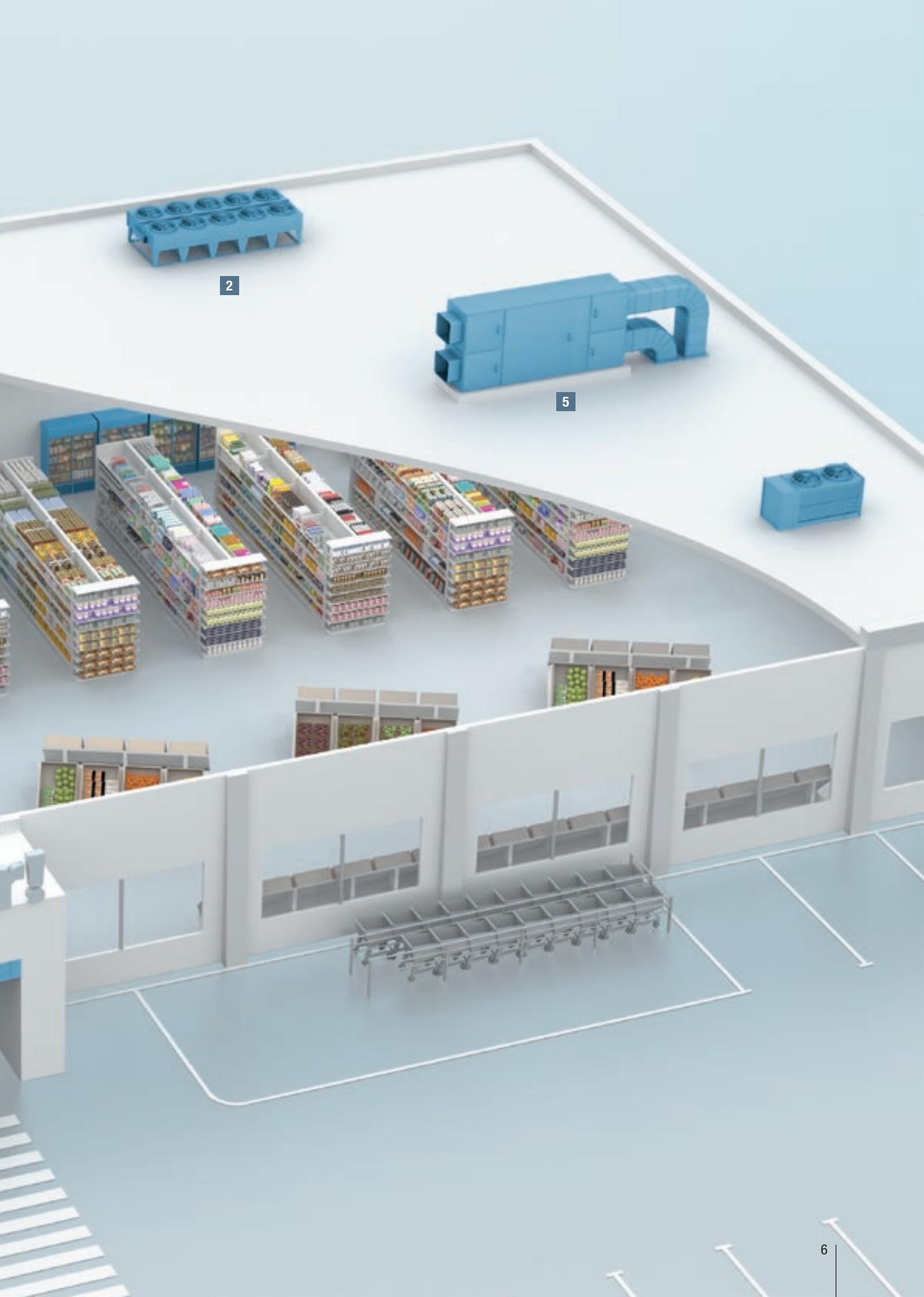
In vielen Kühlmöbeln arbeiten immer noch herkömmliche Spaltpolmotoren und verbrauchen dabei sehr viel Energie. Unsere Energiesparmotoren (ESM) haben einen Wirkungsgrad von über 70 % und benötigen nur ca. ein Zehntel der Leistungsaufnahme. Auch unsere iQ-Motoren setzen auf die hocheffiziente GreenTech EC-Technologie – und sind dabei noch hochintelligent. Denn je nach Anforderung können sie mit verschiedenen Zusatzfunktionen ausgestattet werden, wie zwei vorprogrammierten Drehzahlstufen für Tag- und Nachtbetrieb. Da sie die gleichen Maße haben wie herkömmliche Q-Motoren, ist der Austausch denkbar einfach.



Anwendungsbeispiele für Produkte von ebm-papst.

- 1 Verdampfer
- 2 Verflüssiger
- 3 Kühlmöbel
- 4 Türluftschleier
- 5 Zentrale/dezentrale Klimaanlage
- 6 Kassensänder
- 7 Backöfen





2

5

6



4 Türluftscheier.

Türluftscheier sollen verhindern, dass sich die kalte Luft, z.B. in einem Kühlraum, mit der warmen Luft der angrenzenden Bereiche mischt. Hierbei kommen leistungsstarke Querstrom- und Radialventilatoren mit GreenTech EC-Technologie zum Einsatz. Die Motoren arbeiten äußerst energiesparend und nahezu geräuschlos.



5 Zentrale/dezentrale Klimaanlage.

Für die zentrale und dezentrale Klimatisierung des Supermarkts bieten wir die Radialventilatorenreihen RadiPac und RadiFit als kompakte Systemlösungen an. Die stufenlose Regulierung der Ventilatoren ermöglicht eine individuelle Anpassung des Luftstroms. Beide Systeme lassen sich einfach per Plug & Play anschließen und eignen sich somit optimal für die Nachrüstung bestehender Anlagen. In der praktischen Würfelkonstruktion des RadiPac sind zudem Laufrad, Motor und Elektronik bereits optimal aufeinander abgestimmt.



6 Kassenbänder.

Für Kassenbänder sind unsere kompakten Außenläufermotoren mit integrierter K4-Regelelektronik für Drehzahl-, Positionier- und Drehmomentsteuerung die ideale Wahl. Sie bieten hohe Leistung und großes Losbrechmoment auf kleinstem Bauraum bei sehr hoher Lebensdauer und Zuverlässigkeit.



7 Backöfen.

Die Arbeit bei hohen Temperaturen stellt für Ventilatoren immer eine große Herausforderung dar. ebm-papst hat speziell für Anwendungen mit hohen Umgebungstemperaturen wie Öfen eine eigene Ventilatorbaureihe entwickelt, die höchste Robustheit und Zuverlässigkeit mit bester Energieeffizienz verbindet.



Möchten Sie noch mehr erfahren?

Dann besuchen Sie unsere Webseite zum Thema „ebm-papst im Supermarkt“ mit Videos, Energiesparrechner, Produktdetails, spannenden Referenzen und vielen weiteren Infos:

entdecken.ebmpapst.com/kaeltetechnik



ebm-papst
Mulfingen GmbH & Co. KG

Bachmühle 2
74673 Mulfingen
Germany
Phone +49 7938 81-0
Fax +49 7938 81-110
info1@de.ebmpapst.com

ebmpapst

Die Wahl der Ingenieure