

Neue Motorenbaureihe als intelligente Alternative zu IEC-Normmotoren VarioDrive C - kompakt, effizient und langlebig

Corinna Schittenhelm
Fachreferentin
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon +49(0) 7938 / 81-634
Telefax +49(0) 7938 / 81-9634
Corinna.Schittenhelm@de.ebmpapst.com

20.11.09 - Blatt 1 von 1

Die neue netzgespeiste EC-Antriebslösung VarioDrive C von ebm-papst Mulfingen stellt eine intelligente Alternative zu IEC – Normmotoren mit Frequenzumrichter dar. Der regelbare Synchronmotor eignet sich vor allem für Applikationen mit quadratischem Momentenverlauf, beispielsweise für Ventilatoren- und Pumpenantriebe.

Die drei verschiedenen Baugrößen M3G 084 / 112 / 150 zeichnen sich durch eine geschlossene und kompakte Bauweise mit integrierter Elektronik aus. Dabei lassen sich im Leistungsbereich von 500 – 6000 W und einer variablen Drehzahlregelung Drehmomente von 1,0 – 20,0 Nm realisieren. Ein robuster mechanischer Aufbau mit Schutzart IP 55 und Isolationsklasse F garantieren eine lange Lebensdauer trotz harter Umgebungsbedingungen. Die Befestigungsmöglichkeiten orientieren sich an der bekannten B14 / B5 Flanschvariante und ermöglichen somit eine einfache Anbindung an die Applikation des Kunden.

Für die Ansteuerung des Motors stehen zahlreiche analoge und digitale Steuereingänge zur Verfügung. Weiterhin kann auch die Anbindung über eine RS-485-Schnittstelle realisiert werden. Diverse Funktionen wie, Unterspannungserkennung, Übertemperaturschutz, Blockierschutz und Motorstrombegrenzung sorgen für die nötige Sicherheit des Motors. Außerdem sind diese Motoren nach EMV gemäß EN 61000 wie, Störaussendung, Störfestigkeit und Netzrückwirkungen geprüft. Dabei wird der Ableitstrom < 3,5 mA laut EN 61800-5-1 gewährleistet und sichergestellt.

Elektronisch kommutierte Synchronmotoren zeichnen sich durch ihren hohen Wirkungsgrad aus. Dieser Vorteil macht sich vor allem bei der Regelung der Drehzahl im Teillastbetrieb, gegenüber Asynchronmaschinen, deutlich bemerkbar. Die höhere Effizienz bringt eine erhebliche Energieeinsparung mit sich und schont somit Ressourcen und Umwelt. Auch der Verschleiß des Motors und der angetriebenen Einheit wird im Teillastbetrieb reduziert, wodurch sich die Lebensdauer erhöht und den Wartungsaufwand der Applikation senkt.



Bild: Neuer Antriebsmotor VarioDrive C von ebm-papst Mulfingen mit integrierter Elektronik

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von Ventilatoren und Motoren und ist Pionier und Schrittmacher der hocheffizienten EC-Technologie. Im vergangenen Geschäftsjahr 08/09 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 1,056 Milliarden Euro. ebm-papst beschäftigt an 17 Produktionsstandorten (u.a. in Deutschland, China, USA) und 57 Vertriebsstandorten weltweit knapp 9.250 Mitarbeiter. Produkte des Weltmarktführers sind in vielen Branchen zu finden, u.a. in der Lüftungs-, Klima- und Kältetechnik, bei Haushaltsgeräten, der Heiztechnik, in IT- und Telekommunikationsanwendungen, bei Applikationen im PKW und der Nutzfahrzeugtechnik.

Weitere Informationen unter www.ebmpapst.com oder bei Corinna Schittenhelm – corinna.schittenhelm@de.ebmpapst.com
phone +49 (0) 7938-81-634